



# Manter®

WEIGHING & PACKAGING EQUIPMENT

## M10 (L)

Gebruikshandleiding



### **MANTER INTERNATIONAL BV**

Phileas Foggstraat 66  
7825 AL Emmen  
NLD

+31 (0) 591 626300  
service@manter.com  
www.manter.com

Postbus 2124  
7801 CC Emmen  
NLD

## Inhoudsopgave

Machine nummer.....	4
Te ontraden gebruik.....	6
Eisen aan de gebruiker.....	6
Eisen aan de technische dienst.....	6
Veiligheidsvoorzieningen.....	7
Algemeen.....	8
Omgeving.....	8
Machine conditie.....	8
Kleding / sieraden.....	8
Tijdens werking.....	8
Tijdens onderhoud.....	9
Tijdens storingen.....	9
Reparaties.....	9
Verklaring van de symbolen op de machine.....	10
Gevaarsymbolen.....	10
Voorschriften voor plaatsing.....	11
Aansluiten en afstellen van de machine.....	11
Product pad.....	12
Accuraat mode.....	13
Snelle mode.....	13
Super snelle mode.....	13
Doseerhopper.....	14
Trilgoten.....	14
Doseer banden.....	15
Doseer flappen.....	15
Weeg-eenheid.....	15
Weegschaal.....	16
Afvoersysteem.....	16
Schakelkast.....	17
Toevoerkast.....	17
Hoofdmenu.....	18
Veilige startmodus.....	18
Basis functionaliteit.....	19
Inloggen.....	21
Inloggen.....	21
Tijd en taal instellen.....	22
Test weger.....	23
Trilgoten activeren.....	24
Trilgoten bijstellen.....	25
Doseerbanden Testen.....	26
Doseerbanden bijstellen.....	28
Weegschalen activeren.....	29
Afwisselen.....	30
Nulstellen.....	31

Nulstel fout.....	31
Kalibratie.....	32
Test Hoppers.....	35
Test afvoersysteem.....	36
Nieuwe preset aanmaken.....	38
Wijzig huidige preset.....	39
Niveau controle.....	39
Toevoerband.....	40
Doseer hopper.....	40
Trilgoot.....	41
Weger opties.....	42
Gewichtsinstellingen.....	43
Terugteller.....	43
Tellen.....	44
Weegschaal.....	44
Weger.....	44
Afvoer banden.....	45
Verpakker.....	45
Methode 1.....	46
Methode 2.....	47
Reset error.....	50
Troubleshoot.....	51
Dagelijks onderhoud ( <i>elke 20.000 cycli</i> ).....	53
Wekelijks onderhoud ( <i>elke 100.000 cycli</i> ).....	53
Maandelijks onderhoud ( <i>elke 250.000 cycli</i> ).....	53
Jaarlijks onderhoud ( <i>elke 1.000.000 cycli</i> ).....	54
Onderhoudsmonteur.....	54
Garantie en service.....	54
Trilgoten afstellen.....	55
Luchtdruk afstellen.....	55
Cilinders afstellen.....	56
Snelheid.....	56
Demping.....	56
Doseerkleppen.....	57

# Voorwoord

Gefeliciteerd met de aanschaf van deze vol automatische weegmachine.

De informatie in deze gebruikershandleiding is eigendom van Manter International BV. en is uitsluitend bedoeld om deze volautomatische weegmachine te kunnen bedienen en onderhouden. Het bedieningsvoorschrift is bestemd voor de bediener van de machine en voor de technische dienst die het onderhoud uitvoert.

Het is ten alle tijde verboden om deze informatie of een deel ervan, of de in deze gebruikershandleiding beschreven producten, op enigerlei wijze te reproduceren zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Manter International BV.

Manter International BV. aanvaardt op geen enkele wijze aansprakelijkheid voor verlies of schade als gevolg van onjuist gebruik van deze informatie, fouten of onvolkomenheden in de documentatie of een ondeskundig gebruik van de machine.

## Machine nummer

Mocht u vragen over de machine hebben of reserve onderdelen willen bestellen, geeft u ten alle tijde het identificatienummer door aan uw leverancier, hetgeen op het machine identificatie plaatje staat dat op het hoofdframe is bevestigd.



# Technische specificaties

<b>Model</b>	<b>M10 (L)</b>
Max capaciteit tot*	35 Verpakkingen/min
Lengte breedte hoogte (zonder verstelbaar frame)	2106 x 2546 x 1798mm
Gewicht	1500kg
<b>Elektriciteit</b>	
Benodigde spanning	230/400V max.
Aantal fasen	3 fasen en aarde
Frequentie	50Hz /60Hz
Verbruik	4,15KW
Stroomsterkte	6,6A (400V) 11,3A (230V)
<b>Persluchteisen voor pneumatische onderdelen</b>	
Max. deeltjesgrootte/-dichtheid	Klasse 5 (40µm Filter/10mg/m <sup>3</sup> )
Max. Hoeveelheid water	Klasse 4 (+3°C drukdauwpunt)
Max. Hoeveelheid Olie	Klasse 5 (25mg/m <sup>3</sup> )
Biol. Compressor olie gebaseerd op synthetische olie zonder natuurlijke esthers	Klasse 2 (0,1mg/m <sup>3</sup> )
Minerale olie gebaseerd op pao (poly-alphaolefinen) of hlp oil volgens din 51524	Klasse 4 (5mg/m <sup>3</sup> )
Werkdruk	6 bar (overdruk)
Luchtkwaliteit	ongesmeerde droge lucht
Luchtverbruik	125L/min
<b>Omgeving</b>	
Omgevingstemperatuur	0 - 40°C
Stof en vocht	Klasse IP54

\*sterk afhankelijk van productsoort en afvoerband.

# Gebruiksaanwijzingen

De vol automatische weger is ontworpen voor het afwegen van aardappelen, uien en aanverwante producten en dient alleen hiervoor gebruikt te worden tenzij de machine speciaal voor het door u af te wegen product is aangepast. De weger maakt gebruik van weeg- en vulsystemen die bestuurd worden door een industriële computer.

De weger kan verschillende soorten verpakkingsmachines bedienen mits deze een aansluiting hebben waarmee de communicatie tussen de weger en de verpakker tot stand gebracht kan worden. De communicatie geschiedt m.b.v. zogenaamde droge contacten.

De weger is bestand tegen een in lichte mate vochtig product, en het verdient de voorkeur gewassen producten toe te voeren om overmatige vuil aanhechting te voorkomen en zo een maximaal rendement te halen uit de weger.

## Te ontraden gebruik

Gebruik de machine alleen voor het doel waarvoor de machine ontworpen en geleverd is en voor geen enkel ander doel in welke vorm of hoedanigheid dan ook.

## Eisen aan de gebruiker

De gebruiker c.q. bediener dient aan de volgende eisen te voldoen:

De gebruiker dient in goede lichamelijke en geestelijke gezondheid te verkeren.

Enige kennis te bezitten van elektrotechnische en mechanische grondbeginselen.

De handleiding volledig gelezen te hebben en de inhoud in zich hebben opgenomen.

Gedegen ingewerkt zijn door een ervaren bediener, of door een service monteur van Manter International BV

Minimaal 1 bediener moet zijn ingewerkt door een service monteur van Manter International BV

## Eisen aan de technische dienst

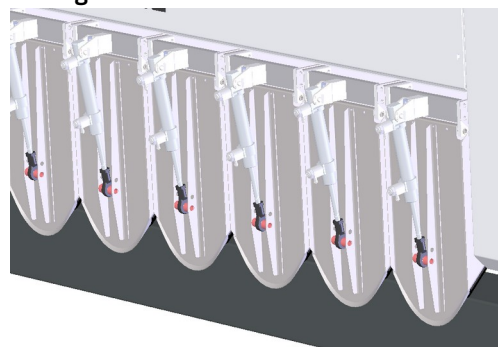
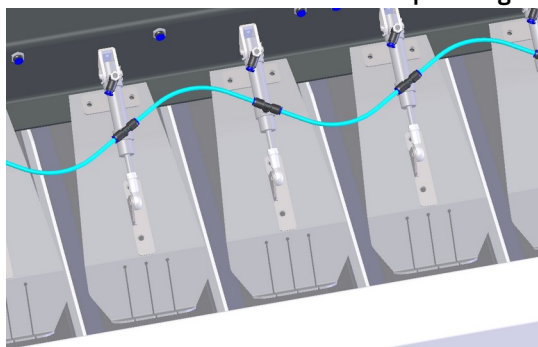
De technische dienst dient in het bezit te zijn van de benodigde certificaten op elektrotechnisch en mechanisch gebied om de machine te onderhouden en repareren. Daarnaast is deze geïnstrueerd door Manter International BV.

# Veiligheidsvoorschriften

Wanneer de gebruiker zich aan de voorschriften houdt en de machine gebruikt waarvoor deze is ontworpen en geproduceerd, is werken met deze volautomatische weegmachine veilig. In de machine bevinden zich een aantal bewegende delen welke niet afgeschermd zijn. Wees hierop verdacht om eventueel letsel te voorkomen.



Let op! - Knelgevaar - Houdt uw handen uit dit gebied!



De doseerkleppen worden op en neer bewogen door pneumatische cilinders die een lichte beklemming kunnen veroorzaken. De weegschalen worden geopend en gesloten door pneumatische cilinders die een lichte beklemming kunnen veroorzaken.

## Veiligheidsvoorzieningen

Het frame is voorzien van afschermingsplaten tegen mogelijke gevaren van beklemming. Het afvoersysteem is voorzien van een of meerdere aandrijvingen die afgeschermd zijn. De besturing en de 220V en 400V componenten zijn geplaatst in kasten welke moeten worden afgesloten m.b.v. een sleutel.



De machine is voorzien van verschillende noodstop knoppen, deze bevinden zich aan alle zijden van de machine. Wanneer zich een noodsituatie voordoet, dient deze knop ingedrukt te worden.

**LET OP:**

**de noodstop, (alleen) gebruiken in geval van nood.**

Trek de knop aan, om deze te ontgrendelen en druk op de blauwe reset knop.

## Algemeen

### Controleer de machine op gebreken!

Start de machine nooit bij geconstateerde gebreken, dit om verdere schade te voorkomen

Gebruik de machine alleen waarvoor deze verkocht en geleverd is.

Start de machine nooit wanneer er een defect geconstateerd is en dit niet hersteld is.

Start de machine nooit wanneer er één of meerdere veiligheidsvoorzieningen verwijderd zijn.

### Omgeving

De machine is ontworpen en geproduceerd om in een stoffige omgeving te kunnen functioneren; echter het is voor de machine en bediener beter om de omgeving zo schoon mogelijk te houden.

Houdt de omgeving van de machine schoon en droog om gevaarlijke situaties te voorkomen.

Zorg voor een goede verlichting van de werkplek.

Voorkom dat niet-geïnstrueerde personen in de buurt komen wanneer deze in bedrijf is.



### Machine conditie

Alle veiligheidsvoorzieningen dienen aan de machine bevestigd te zijn zoals deze door Manter afgeleverd is.

Alle veiligheidsvoorzieningen dienen zich in goede staat te bevinden en dienen ten alle tijde aanwezig te zijn.

Houdt de machine in goede conditie en voer het onderhoud zoals beschreven in de handleiding correct uit.



### Kleding / sieraden

Draag geen wijde of loshangende kleding.

Draag lang haar niet los.

Draag geen sieraden als kettingen, ringen en armbanden tijdens het werken met de machine.



### Tijdens werking

Zorg dat er altijd iemand aanwezig is wanneer de machine in bedrijf is.

Zorg ervoor dat u fysiek en mentaal gezond bent.

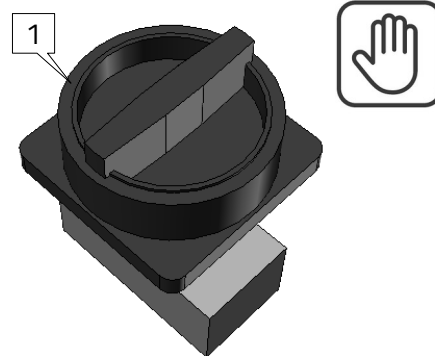




## Tijdens onderhoud

Volg de volgende stappen uit vóór het uitvoeren van onderhoud:

1. Schakel de machine uit (zie hoofdstuk Weger uitzetten)
2. Verbreek de stroomvoorziening middels de hoofdschakelaar en sluit deze met een slot af [1].
3. Verbreek de luchttoevoer en maak de machine luchtdrukloos met de luchtafsluiter en sluit deze met een slot af [2].

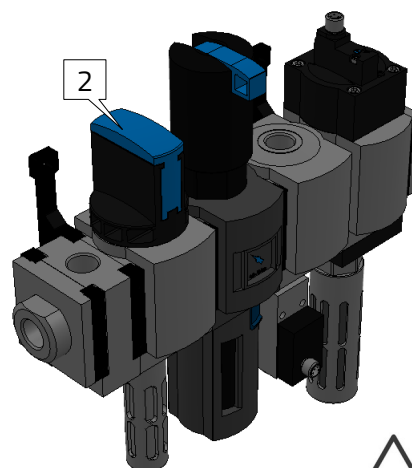


Controleer na het onderhoud en vóór het inschakelen van stroom en lucht de volgende punten:

1. Controleer of alle gereedschappen verwijderd zijn uit de machine.
2. Controleer of alle afschermingsplaten zijn bevestigd
3. Schakel stroom en lucht in.
4. Controleer of alle veiligheidsvoorzieningen terug geplaatst zijn en of deze werken.

Volg de instructies voor het onderhoud in deze handleiding nauwkeurig op.

**Gebruik alleen olie en vetten welke voldoen aan de HACCP eisen.**



## Tijdens storingen

Volg de volgende stappen uit vóór het verhelpen van een storing:

1. Schakel de machine uit (zie hoofdstuk Weger uitzetten)
2. Verbreek de stroomvoorziening middels de hoofdschakelaar en sluit deze met een slot af [1].
3. Verbreek de luchttoevoer en maak de machine luchtdrukloos met de luchtafsluiter en sluit deze met een slot af [2].

Raadpleeg de storingslijst in de handleiding.

Controleer na het verhelpen van de storing en vóór het inschakelen van stroom en lucht de volgende punten:

1. Controleer of alle gereedschappen verwijderd zijn uit de machine.
2. Controleer of alle afschermingsplaten zijn bevestigd
3. Schakel stroom en lucht in.
4. Controleer of alle veiligheidsvoorzieningen terug geplaatst zijn en of deze werken.

## Reparaties

Al het onderhoud en het oplossen van storingen dient uitgevoerd en verholpen te worden door de deskundig personeel of door een erkend service monteur aan de hand van deze handleiding.

Gebruik ten alle tijde originele onderdelen.



## Verklaring van de symbolen op de machine

Het machine identificatie plaatje is gemonteerd op de voorzijde van het frame. Hierop staan:



Het machine nummer [1] – Met dit nummer kunnen wij altijd de juiste gegevens van uw weger achterhalen

De naam [2] – Om te achterhalen of de sticker bij de juiste machine hoort

Datum [3] – Fabricage datum

Gewicht [4] – Indicatiegewicht

### Gevaarsymbolen



Bewegende delen



Hete delen



Scherpe onderdelen



Gevaar op elektrocutie

Do not open during  
operation

Waarschuwing om de kast niet te openen wanneer de machine in werking is.

Do not  
Remove!

Verboden om de beschermkappen te verwijderen tijdens gebruik, om beknelling te voorkomen.

# Transport, installatie en demontage

De weegmachine staat op een transport frame en kan m.b.v. een heftruck met voldoende hefvermogen (zie typeplaatje op de machine voor het gewicht van de machine) en voldoende lange vorken verplaatst worden. Het transporteren dient plaats te vinden door een vakbekwame medewerker.



**Til de machine niet hoger dan noodzakelijk is om instabiliteit te voorkomen.**

Het transporteren van de weegmachine dient te gebeuren met inachtneming van de aanwijzingen zoals vermeld op de verpakking.

Verwijder de folie van de machine, **gebruik geen scherpe voorwerpen** om beschadiging van kabels, luchtleidingen en laklagen te voorkomen.

**Controleer de machine** op transportschade. Constateert u schade, neem dan direct contact op met uw leverancier.

## Voorschriften voor plaatsing

**De ondergrond** moet voldoende draagvermogen hebben en redelijkerwijze vlak zijn. Invloed van trillingen van andere machines is minimaal. De machine dient in de vloer verankerd te worden.



**De omgeving** moet droog zijn en er mogen zich geen licht ontvlambare vloeistoffen en/of gassen in de directe omgeving van de locatie bevinden. De omgeving is niet onderhevig aan snelle extreme temperatuurverschillen (zie minimale en maximale temperatuur hoofdstuk Technische specificaties), of andere weersinvloeden.

Zorg voor voldoende ruimte om de machine heen, zodat er geen kans bestaat dat het interne transport beschadigingen aan de machine kan veroorzaken.

Verzekert u ervan dat er voldoende verlichting op de werkplek aanwezig is om gevaarlijke situaties door onvoldoende zicht te voorkomen.

**Voorzieningen** voor perslucht en stroom dienen aanwezig te zijn.

De luchtvoorziening moet voldoende capaciteit bezitten en de geleverde lucht moet goed geconditioneerd (zonder smering) zijn, zie Technische specificaties. Tevens moet de luchtaansluiting voorzien zijn van een 1/2" aansluiting.

De stroomvoorziening moet voldoende capaciteit bezitten om de installatie te voeden, zie Technische specificaties en moet de wandcontactdoos van het type CEE conform zijn.

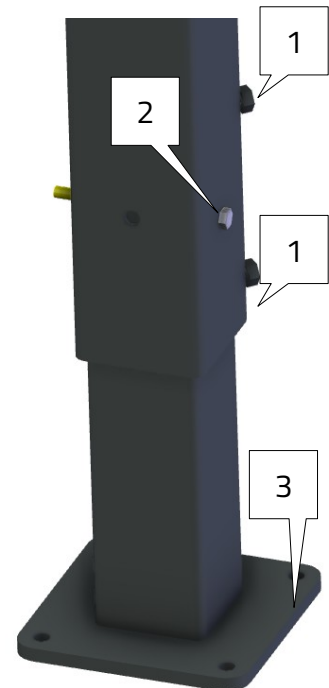
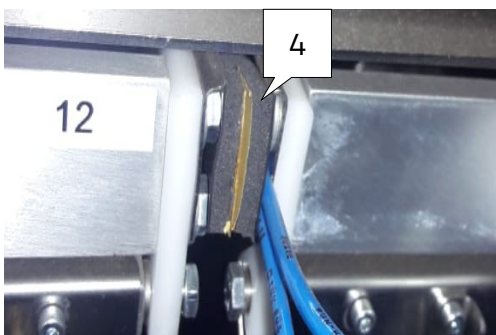
De werkplek moet niet eenvoudig bereikbaar zijn voor anderen dan het geïnstrueerde personeel.

## Aansluiten en afstellen van de machine

Het aansluiten en afstellen van de machine geschiedt door uw leverancier.

Wanneer de machine op de juiste locatie en hoogte is gepositioneerd, draai de klembouten [1] van alle poten volgens tekening vast met het juiste moment. Boor hierna de borgpengaten door in alle onderpoten. Voer daarna de borgpen in de poten [2]. Hierna kan pas de heftruck verwijderd worden! Borg de machine met bouten aan de ondergrond [3]. Koppel de stroomkabel en luchtslang alleen vast aan de toevoer, wanneer de machine geplaatst en geborgd is.

Verwijder de schuimrubber transportbescherming [4] tussen de weegbakken voordat de machine gestart wordt.



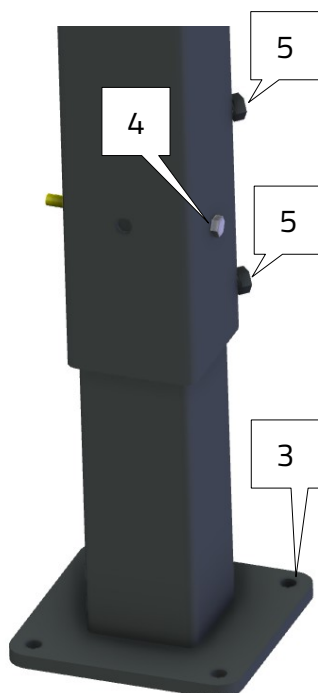
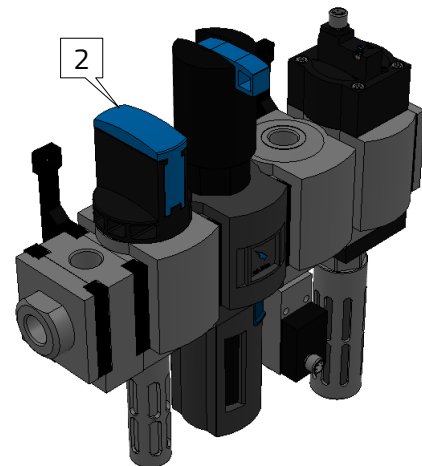
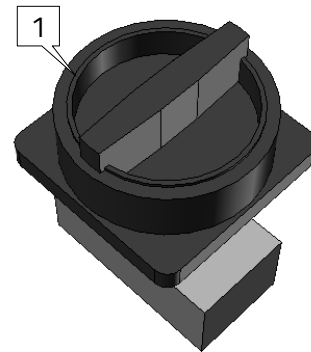
## Proefdraaien

Tijdens het proefdraaien moeten alle afschermingsplaten en veiligheidsvoorzieningen zijn aangebracht en functioneren.

## Demontage

Het demonteren van de machine geschiedt volgens de volgende stappen:

1. Schakel de machine uit (zie hoofdstuk Weger uitzetten).
2. Schakel de spanning middels de hoofdschakelaar uit en vergrendel deze met een slot [1].
3. Onderbreek de luchttoevoer en maak de machine luchtdrukloos middels de luchtafsluiter en vergrendel deze met een slot [2].
4. Koppel stroomtoevoer los en berg de kabel veilig op.
5. Koppel luchttoevoer los en berg de slang veilig op.
6. Koppel externe machines los.
7. Verwijder de borging uit de ondervloer [3].
8. Plaats de heftruckvorken op de juiste plekken in het transportframe.
9. Haal de borgpennen uit de poten [4].
10. Draai de klembouten los [5].
11. Laat de machine zakken.
12. Draai de klembouten [5] vast als de poten volledig ingeschoven zijn.

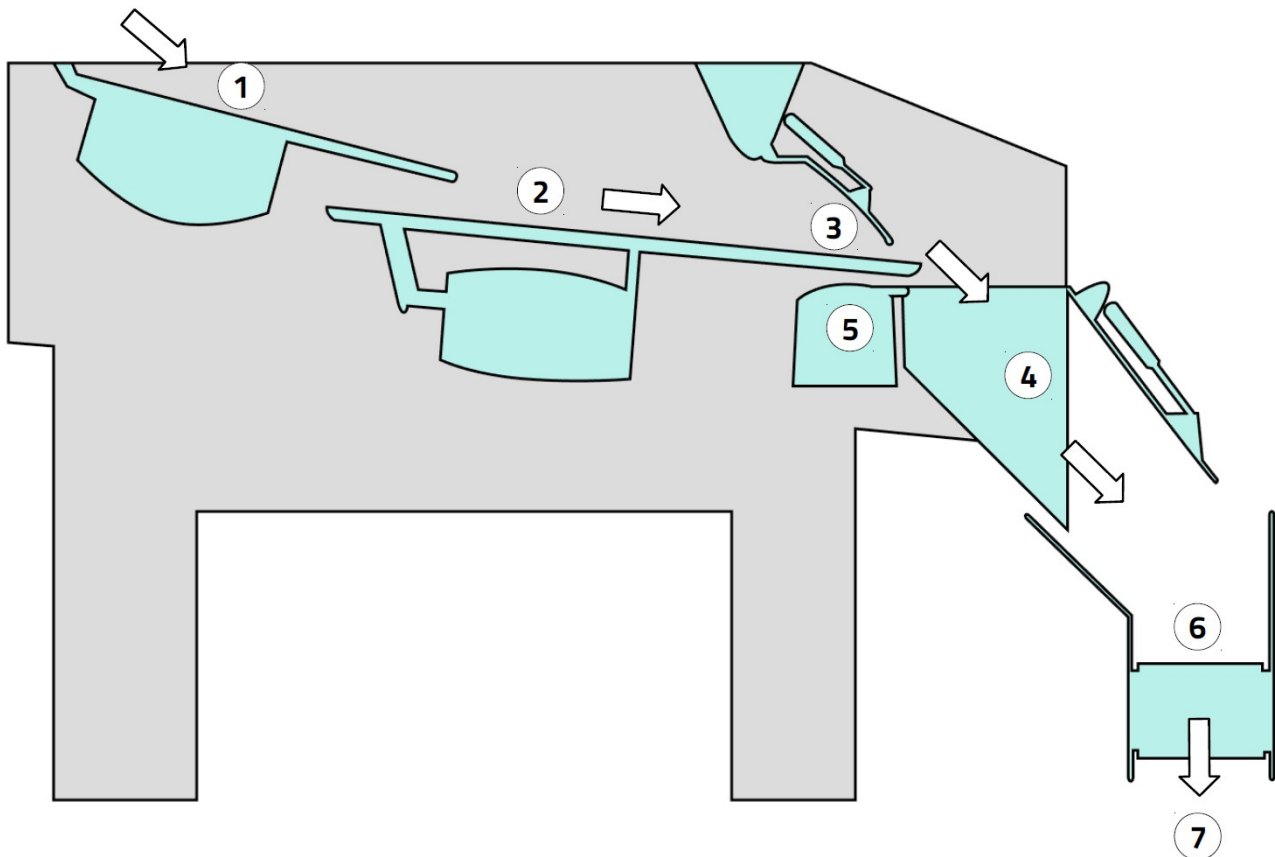


# Werkingsprincipe

De in-lijn-weger is een type weger waarvan alle weegschalen in-lijn met elkaar liggen. Het product komt aan één kant de weger binnen en wordt aan de andere kant, in afgewogen hoeveelheden afgevoerd.

## Product pad

1. Het product valt in de **hopper**.
2. De **doseerhopper** verdeelt het product over de **trilgoten**.
3. De **trilgoten** verplaatsen het product tot de **doseerkleppen**.
4. De **doseerkleppen** gaan open en het product valt in de **weegschalen**
5. De **weegschalen** meten het gewicht van het product in de **weegschalen**.
6. De **weegschalen** die de beste combinatie vormen om het gewenste eindgewicht te bereiken gaan open en een nauwkeurig afgewogen hoeveelheid product valt op de **afvoerband**.
7. De **afvoerband** transporteert het product naar een volgend station (meestal een verpakker).



# Weger modi

De weger kan in verschillende modi werken. Deze hebben invloed op de accuraatheid en snelheid van de weger. Hieronder wordt beschreven hoe de modi werken.

## Accuraat mode



Mogelijk vanaf wegers met 8 weegschalen of meer.

Alle weegschalen worden gebruikt om de beste combinatie te berekenen. De weger zal ongeveer de helft van de schalen gebruiken om het eindgewicht te behalen. Deze mode gebruikt alle schalen en is daarmee de meest accurate.

Hoeveel gewicht moet er in één weegschaal aanwezig zijn:

$$\text{Gewicht per weegschaal} = \frac{\text{Eindgewicht}}{\text{Aantal weegschalen}} * 2$$

## Snelle mode



Mogelijk vanaf wegers met 12 weegschalen of meer.

Alle schalen, behalve de schalen die bij de vorige combinatie gebruikt zijn, worden gebruikt om de juiste combinatie te bepalen. De weger werkt met ongeveer 1/3 van de schalen om het eindgewicht te bepalen. Terwijl de geleegde schalen weer gevuld worden (1/3), worden de overige schalen (2/3) gebruikt voor een nieuwe combinatie van het eindgewicht. Hierdoor hoeft de weger niet te wachten tot alle schalen weer gevuld zijn, en kan deze sneller werken.

Hoeveel gewicht moet er in één weegschaal aanwezig zijn:

$$\text{Gewicht per weegschaal} = \frac{\text{Eindgewicht}}{\text{Aantal weegschalen}} * 3$$

## Super snelle mode



Mogelijk vanaf wegers met 16 weegschalen of meer.

Alle schalen, behalve de schalen die bij de vorige twee combinaties gebruikt zijn, worden gebruikt om de juiste combinatie te bepalen. De weger werkt met ongeveer 1/4 van de schalen om het eindgewicht te bepalen. Terwijl de geleegde schalen weer gevuld worden (2/4), worden de overige schalen (2/4) gebruikt voor een nieuwe combinatie van het eindgewicht. Hierdoor hoeft de weger niet te wachten tot alle schalen weer gevuld zijn, en kan deze sneller werken. Doordat maar de helft van het totaal aantal weegschalen gebruikt kan worden, is de weger minder accuraat.

Hoeveel gewicht moet er in één weegschaal aanwezig zijn:

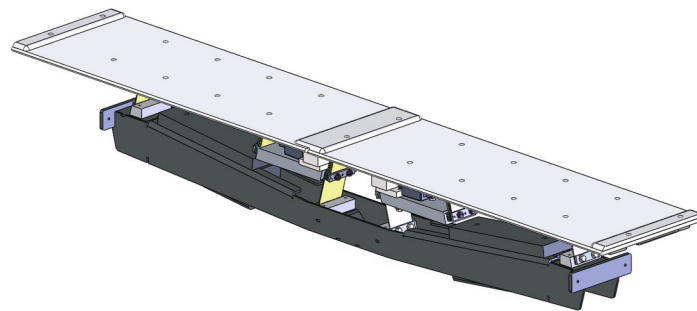
$$\text{Gewicht per weegschaal} = \frac{\text{Eindgewicht}}{\text{Aantal weegschalen}} * 4$$

Zorg ervoor dat de trilkracht van de trilgoten (zie hoofdstuk: Trilgoten) zo staat afgesteld, dat elke weegschaal gevuld wordt tot het benodigde gewicht per weegschaal.

# Product beschrijving

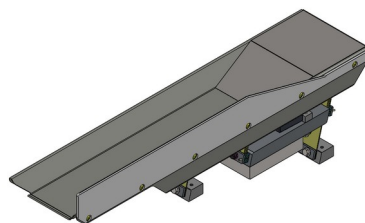
De weegmachine bestaat uit een aantal sub-groepen. Een harmonieuze samenwerking tussen de verschillende groepen zorgt ervoor dat de machine soepel doorloopt. De onderlinge afstanden tussen deze subgroepen zijn zo klein mogelijk gehouden om de valweg van het product minimaal te houden. In de paragrafen hieronder worden de groepen kort omschreven.

## Doseerhopper



De hopper is waar het product de wegen binnenkomt. De hopper verdeelt het product van de opvoerband gelijkmatig over de trilgoten. Aan de onderzijde van de hopper bevinden zich trilmotoren welke voor de verplaatsing van het product zorgen. Middels sensoren wordt geregeld hoeveel product er in de hoppers terecht komt.

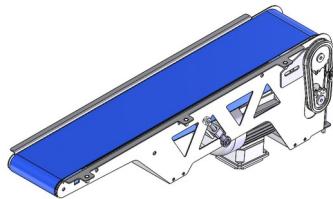
## Trilgoten



De trilgoot bestaat uit een RVS goot met daaronder gemonteerd een elektromagnetische spoel. De goot transporteert het product, afkomstig van de hopper, in een vloeiende beweging richting Weegschaal. De looptijd en de intensiteit van de trilgoot bepaald hoeveel product er in de Weegschaal terecht komt.

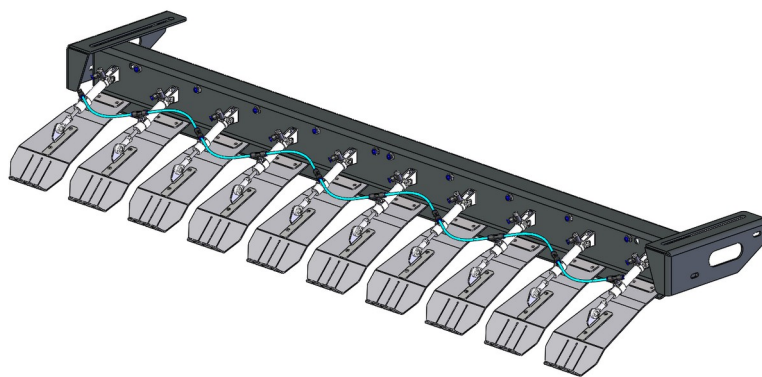


## Doseer banden (optioneel)



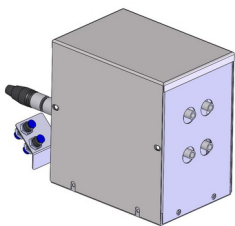
De doseer banden zijn kleine transportbanden aangedreven met een elektromotor, deze transporteren het product van de hoppers in de weegbakken. De loopsnelheid van elke doseerband kan afzonderlijk worden ingesteld.

## Doseer flappen



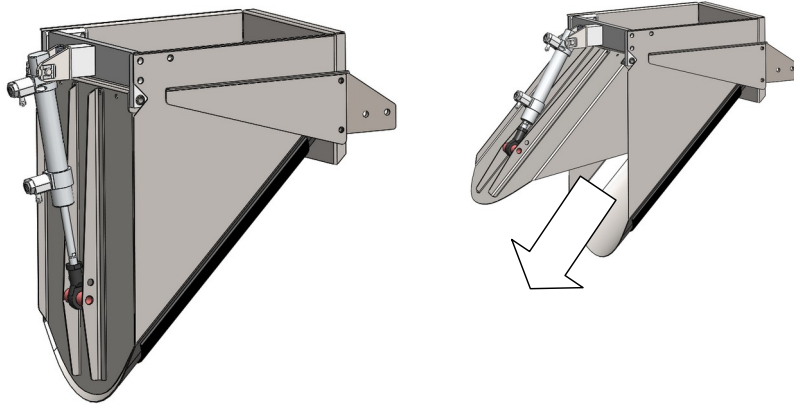
Doseerflappen voorkomen dat er product in de Weegschalen valt op het moment dat de weger gestopt is met het vullen van de Weegschalen. Bij een weger met doseer flappen, is de openingstijd van de doseer flappen gelijk aan de looptijd van de trilgoten. De looptijd van de trilgoten is dus de openingstijd van de doseerflappen en bepaald hoeveel product er in de Weegschalen komt.

## Weeg-eenheid



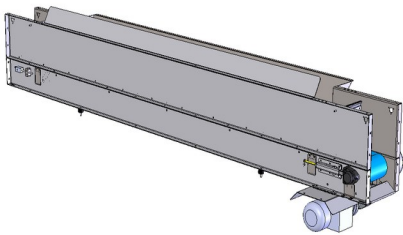
De weger heeft industriële weegschalen, deze zijn gekoppeld aan de Weegschalen. De weegschaal meet het gewicht van het product in de hierna genoemde Weegschaal en geeft een signaal aan de computer waarop deze het best mogelijke eindgewicht berekend door een combinatie te kiezen uit de gevulde Weegschalen.

## Weegschaal



Het product valt van de trilgoten in de Weegschalen, hier wordt het gewicht gewogen. Als de Weegschaal deel uitmaakt van de best mogelijke combinatie, gaat de klep open en wordt het product gestort. Dit storten gebeurt op het afvoersysteem.

## Afvoersysteem



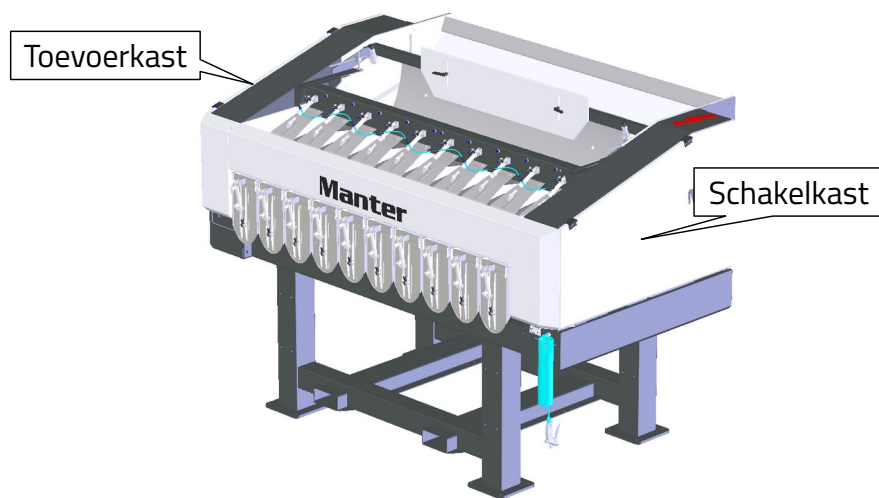
Het afvoersysteem is een transportband welke het gewogen product naar een volgend station transporteert.

## Schakelkast

De computer schakelkast bestaat uit een moduulkast met daarin de industriële computer die de besturing van de machine regelt. Deze bevindt zich achter de zijdeur en is te openen met een sleuteltje.

## Toevoerkast

De toevoerkast bevat alle 220V en 400V onderdelen die nodig zijn om de machine te laten werken, ook het modem bevindt zich in de toevoerkast. Deze bevindt zich achter de zijdeur en is te openen met een sleuteltje.



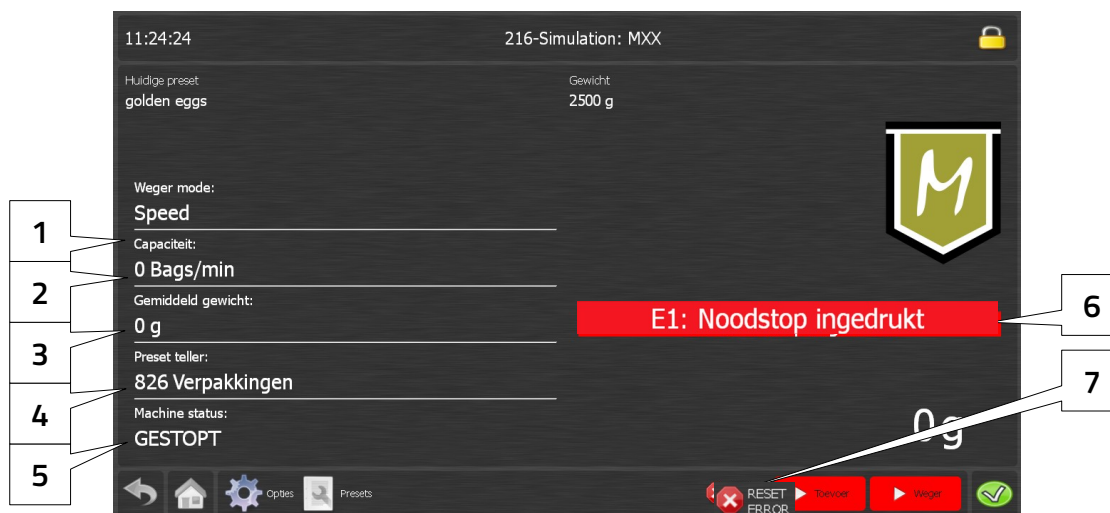
# Bediening

Zet de machine aan door de hoofdschakelaar op ON te schakelen. Wacht een moment tot het startscherm zoals hieronder weergegeven op het scherm verschijnt.



## Hoofdmenu

Wanneer de weger is aangezet verschijnt het hoofdmenu, zoals hieronder is weergegeven.



Hier kunt u de volgende informatie vinden:

- 1- **Weger modus:** geeft aan in welke modus de weger momenteel draait.
- 2- **Capaciteit:** geeft aan hoeveel slagen per minuut de weger momenteel maakt.
- 3- **Gemiddeld gewicht:** geeft het gemiddelde gewicht van de huidige batch aan.
- 4- **Preset teller:** geeft aan hoeveel dumps de weger nog moet maken om de huidige batch af te maken.
- 5- **Machine status:** geeft de machinestatus weer.

## Veilige startmodus

Om veiligheidsredenen start de weger altijd met een foutmelding. Wanneer de machine is opgestart wordt altijd de melding "E1: Noodstop ingedrukt" (6) weergegeven. Druk op "RESET ERROR" (7) om de foutmelding te verwijderen.

## Basis functionaliteit



### Bedieningsknoppen:

WEGER knop (1)



TOEVOER knop(2)



Groen = in bedrijf

Oranje = wacht op product

Rood = gestopt

Als men op Weger (1) drukt start de weger.

Als men op Toevoer (2) drukt start de toevoer van product.

Toevoer (2) dient tegelijkertijd met de weger (1) aan te staan. Als dit niet het geval is draait de weger leeg.

### De volgende knoppen zijn beschikbaar:

#### Hoofdmenu (4)

Brengt de gebruiker terug naar het hoofdmenu. Is grijs wanneer deze reeds actief is.



#### Opties (5)

Opent het opties menu

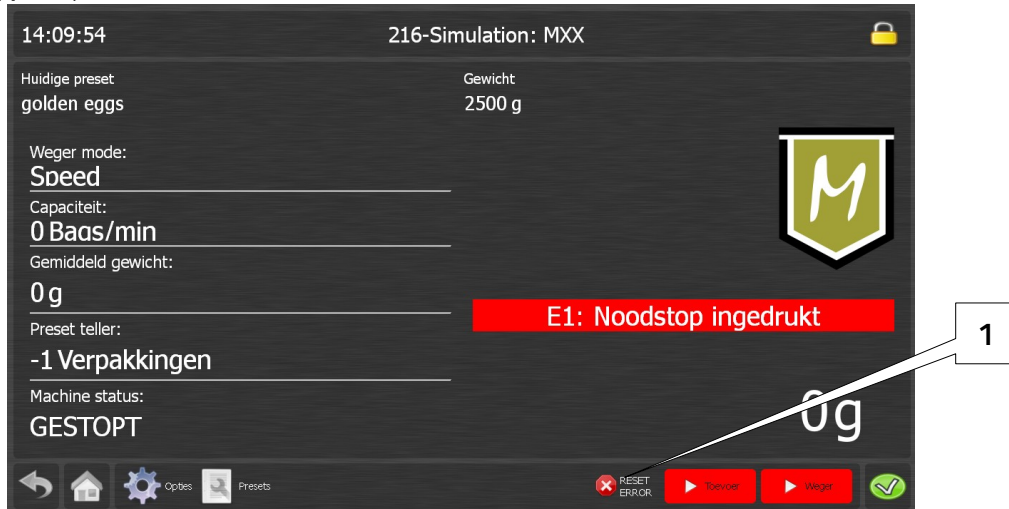


#### Presets (3)

Opent het presets menu.



De volgende knoppen zijn soms beschikbaar:



**Reset ERROR (1)**

Deze knop verschijnt wanneer de weger in ERROR modus is gevallen, of bij het opstarten. Door op RESET ERROR te drukken haalt u de machine uit de ERROR modus. Zie hoofdstuk foutmeldingen.



**Leegdraaien (2)**

Deze knop verschijnt wanneer de weger enige tijd te weinig product heeft herkend, de gebruiker krijgt dan de mogelijkheid om de weger leeg te draaien. Zie hoofdstuk leegdraaien.



## Inloggen

Hoofdmenu > Slot

Er zijn verschillende gebruiksniveaus, technenuten kunnen meer instellingen wijzigen dan bedieners.

**Niet ingelogd:** wordt weergegeven met een slotje en biedt weinig toegang

**Bediener niveau:** wordt weergegeven met een gele helm en biedt gemiddelde toegang.

bedieners hebben nummer 1001 – 1002...1999

**Technenuten Niveau:** wordt weergegeven met twee sleutels en biedt toegang tot veel functies.

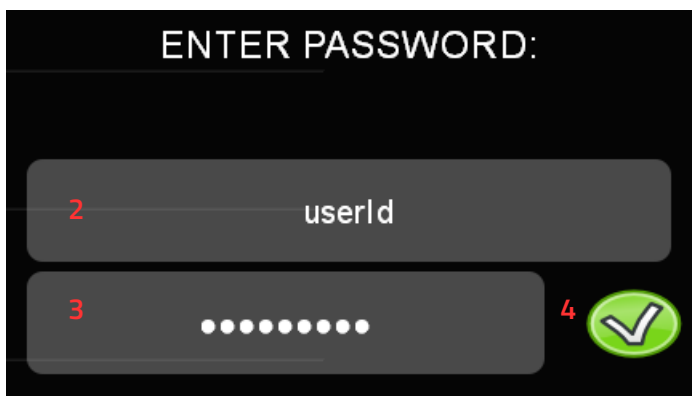
Technenuten hebben nummer 101 -102...199



## Inloggen

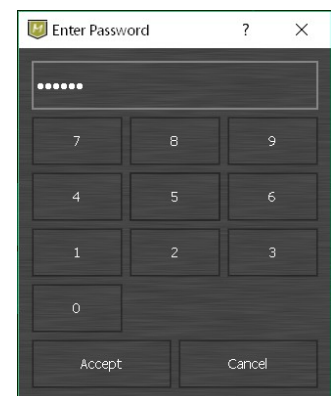


Inloggen – druk op het slot (1).



**Gebruikers nummer– (2)** Vul hier het gebruikersnummer in. Voor bedieners is dat een getal tussen de 1001 -1999 en voor technenuten een getal tussen de 101-199.

**Voer wachtwoord in– (3)** Toets het vereiste wachtwoord in en druk op Oke (4).



## Tijd en taal instellen

Hoofdmenu>opties>bedieningspaneel configuratie *(Alleen technuten)*



ControlCenter  
Configuration

Hier kan men de tijd en taal instellen.

Dit kan alleen wanneer de machine niet in bedrijf is.

Wanneer men opslaat wordt de machine opnieuw opgestart.

**Taal (1)**– In de tabel staan alle talen waarin de weger kan worden gezet.

**Datum en tijd (2)**– Hier kan de datum en tijd worden ingesteld.

Vergeet niet wijzigingen op te slaan 

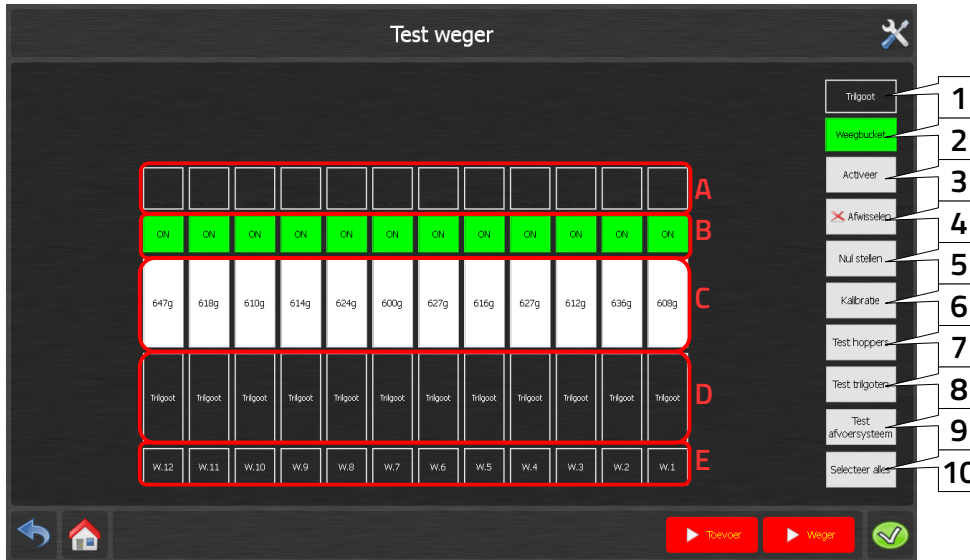


## Test weger

Hoofdmenu>opties>test

Test

Hier kunnen verschillende elementen van de weger afzonderlijk getest worden.



Van links naar rechts zijn de verschillende kanalen weergegeven.

Techneuten hebben meer mogelijkheden dan bedieners.

**Trilpoot (1)**– Kleurt groen wanneer deze geselecteerd is. Wanneer men op activeer drukt worden alle goten van aangevinkte kanalen actief.

**Weegschaal (2)**– Kleurt groen wanneer deze geselecteerd is. Wanneer men op activeer drukt worden alle Weegschalen van aangevinkte kanalen actief.

**Activeren (3)**– Activeert van alle aangevinkte kanalen de trilpoot of de Weegschaal.

**Afwisselen (4)**– Afwisselend open en dichtgaan van de Weegschalen binnen geselecteerde kanalen, om te controleren of Weegschalen gelijkmatig open en dichtgaan (*Enkel voor techneuten*).

**Nulstellen (5)**– Zet het geregistreerd gewicht van het geselecteerd kanaal op 0. Zorg ervoor dat de Weegschaal leeg en schoon is alvorens nulstellen.

**Kalibratie (6)**– Om alle geselecteerde kanalen te kalibreren. Zie hoofdstuk kalibreren. (*Enkel voor techneuten*)

**Test Hoppers (7)**– Activeert de hoppers.

**Test trilgoten (8)**– Opent het test trilgoten menu, waar de intensiteit per trilpoot kan worden ingesteld.

**Test afvoersysteem (9)**– Opent het test afvoersysteem menu.

**Selecteer alles (10)**– Draait huidige selectie om, als er niets is geselecteerd word alles geselecteerd en vice versa.

**Selectie balk (A)** – Selecteer een kanaal waarop een actie uitgevoerd moet worden.

**Status balk (B)** – Geeft de status van een kanaal weer, druk om een kanaal in of uit te schakelen.

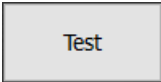
**Gewichts balk (C)** – Geeft het huidige gewicht in een Weegschaal weer, wanneer er geen product in zit zou dit 0 moeten zijn

**Trilpoot balk (D)** – Geeft status van trilpoot weer. Groen is actief, zwart inactief. Druk om handmatig te activeren.

**Weegschaal balk (E)** – Geeft status van Weegschalen weer. Groen is geopend, zwart gesloten. Druk om handmatig te activeren

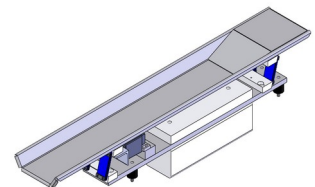
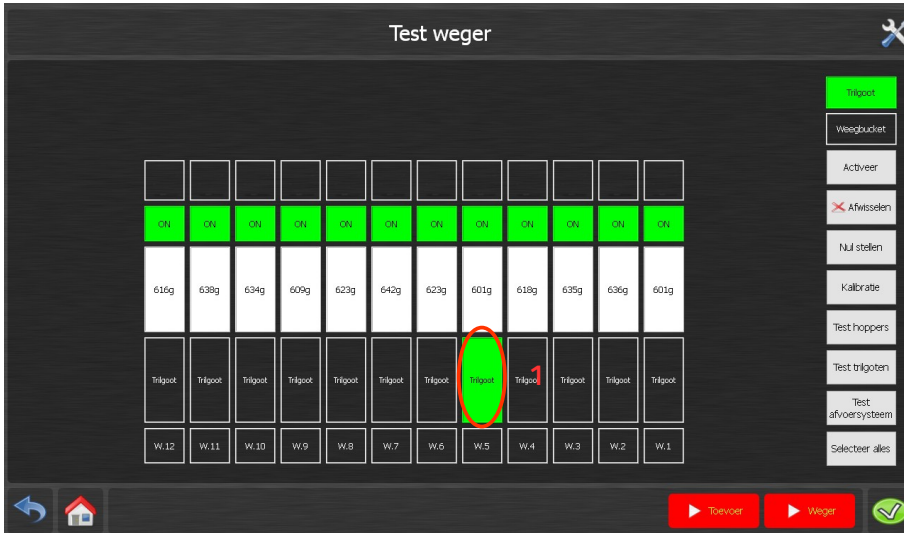
# Trilgoten activeren

Home>opties>test



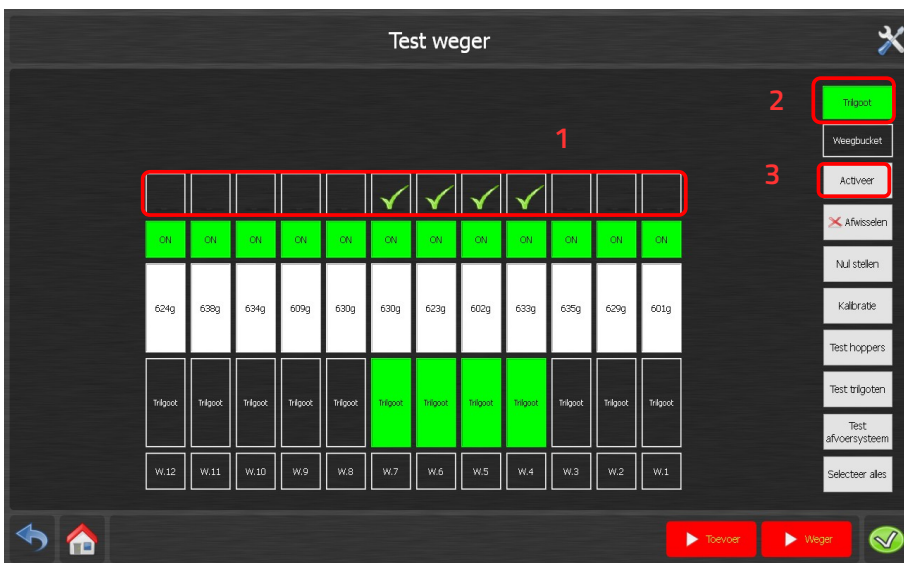
In het testmenu kunnen de trilgoten worden getest.

Enkele trilgoot activeren:



Om een trilgoot te activeren druk op trilgoot in het schema (1). Het vakje kleurt goen en de trilgoot wordt actief. Druk nogmaals om de goot uit te zetten.

Meerdere trilgoten tegelijk activeren:



Om meerdere trilgoten tegelijk te activeren, selecteer de kanalen waarvan de goten actief moeten worden (1). Druk vervolgens op activeer (2), de geactiveerde goten kleuren groen. Druk nogmaals op activeer om de trilgoten weer uit te zetten (3).

## Trilgoten bijstellen

Hoofdmenu>Instellingen>Test>Test trilgoten

TEST  
Lanes

In dit menu kan van elke trilgoot de intensiteit afzonderlijk worden aangepast.



**Verlaag trilkraft (A)** – Druk om de trilkraft van de desbetreffende trilgoot te verlagen.

**Verhoog trilkraft (B)** – Druk om de trilkraft van de desbetreffende trilgoot te verhogen.

**Huidige trilkraft (C)** – Laat de huidige trilkraft in procenten zien.

**Trilgoten (D)** – Druk op een trilgoot om deze te activeren.

Wanneer er te weinig product in een van de Weegschalen terecht komt, kan men overwegen om de bijbehorende trilgoot meer trilkraft te geven.

Wanneer er te veel product in een van de Weegschalen terecht komt, kan men overwegen om de bijbehorende trilgoot minder trilkraft te geven.

Wanneer de trilgoten gaan klapperen, lawaai maken omdat ze tegen elkaar aan trillen, is het zaak om de trilkraft naar beneden te halen.

Probeer bij te weinig product in de Weegschalen eerst de vultijd van de trilgoten te verhogen (*in presets*), alvorens u de trilkraft van de trilgoten gaat aanpassen.

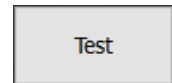
Vergeet niet wijzigingen op te slaan



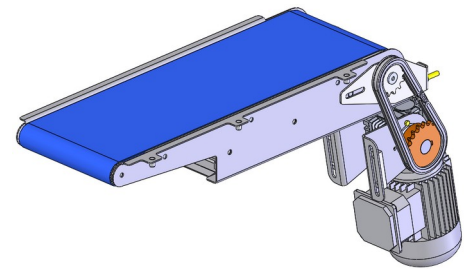
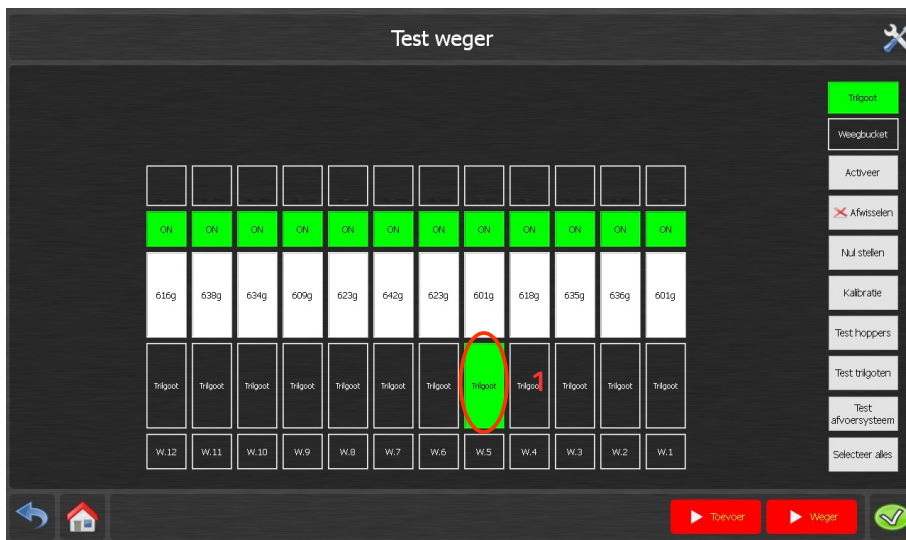
# Doseerbanden Testen

Home > opties > test

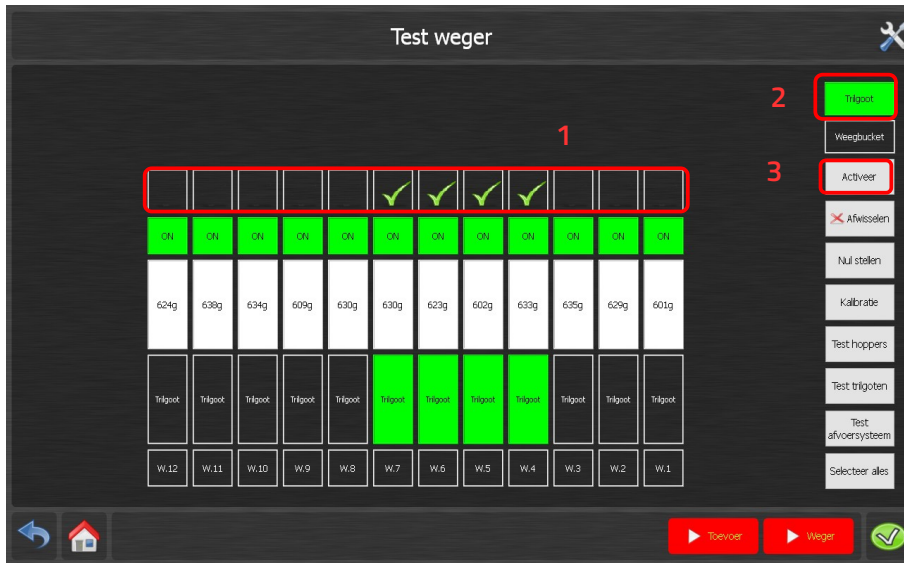
In het testmenu kunnen de doseerbanden worden getest.



Enkele doseerband activeren:



Om een doseerband te activeren druk op doseerband in het schema (1). Het vakje kleurt goen en de doseerband wordt actief. Druk nogmaals om de band uit te zetten.

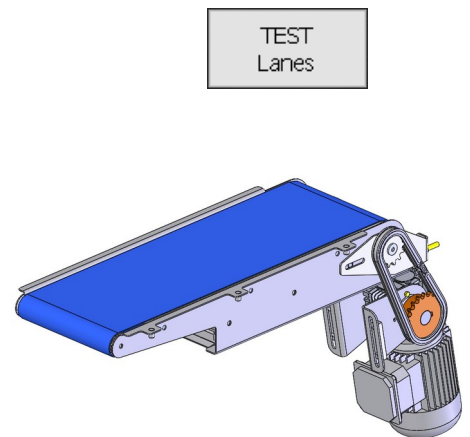


**Meerdere trilbanden tegelijk activeren:** Om meerdere trilbanden tegelijk te activeren, selecteer de kanalen waarvan de banden actief moeten worden (1). Druk vervolgens op activeer (2), de geactiveerde banden kleuren groen. Druk nogmaals op activeer om de trilbanden weer uit te zetten (3).

## Doseerbanden bijstellen

Hoofdmenu>Instellingen>Test>Test doseerbanden

In dit menu kan van elke doseerband de intensiteit afzonderlijk worden aangepast.



**Verlaag snelheid (A)** – Druk om de snelheid van de desbetreffende doseerband te verlagen.

**Verhoog snelheid (B)** – Druk om de snelheid van de desbetreffende doseerband te verhogen.

**Huidige snelheid (C)** – Laat de huidige snelheid in procenten zien.

**doseerbanden (D)** – Druk op een doseerband om deze te activeren.

- Verlaag snelheid, wanneer het product gaat rollen

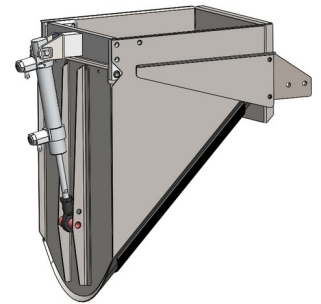
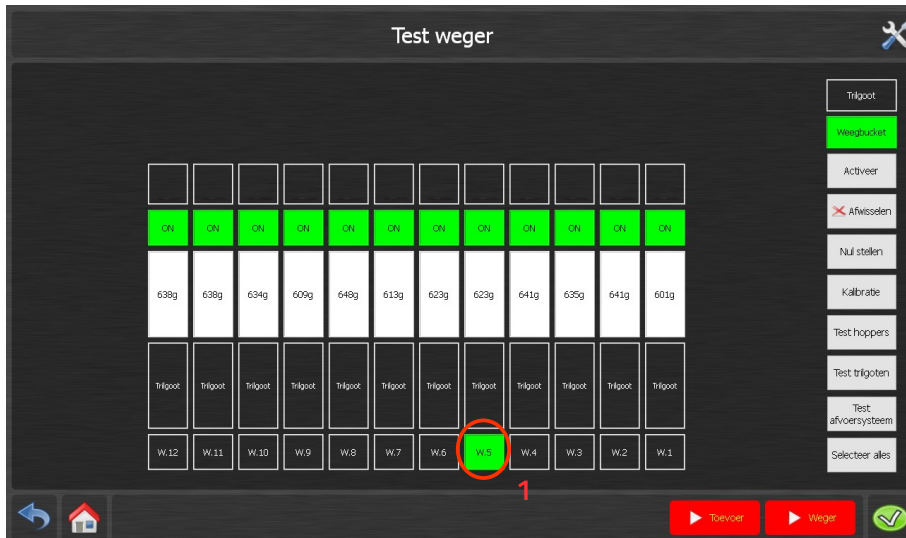
## Weegschalen activeren

Hoofdmenu>Opties>Test

In dit menu kunt u de functionaliteit van de Weegschalen testen.

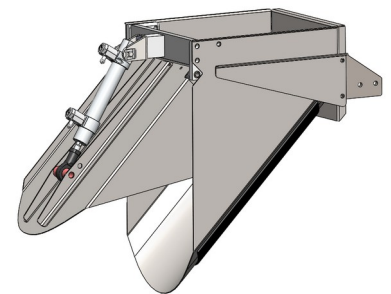
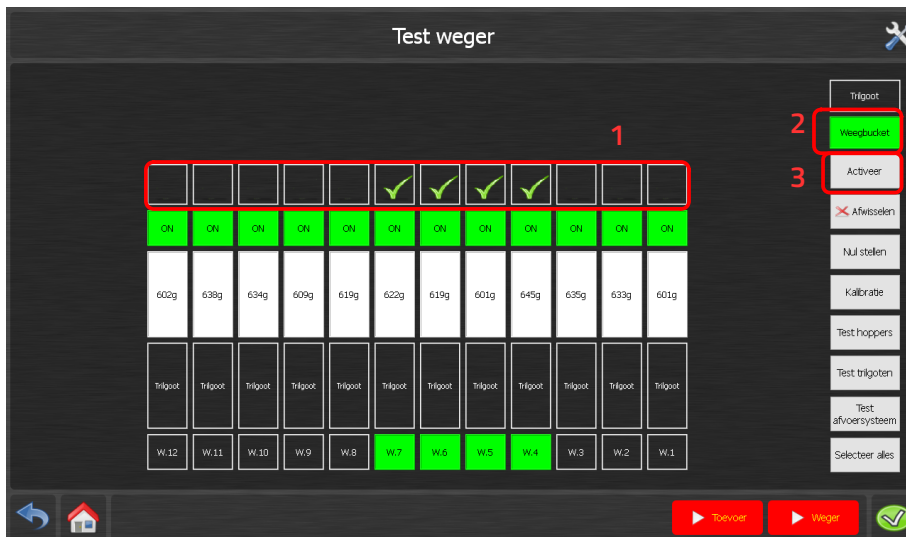
Test

Een enkele Weegschaal activeren:



Om een Weegschaal te activeren druk op een Weegschaal in het schema (1). Het vakje kleurt groen en de Weegschaal gaat open. Druk nogmaals om de schaal weer te sluiten.

Meerdere Weegschalen tegelijk openen:



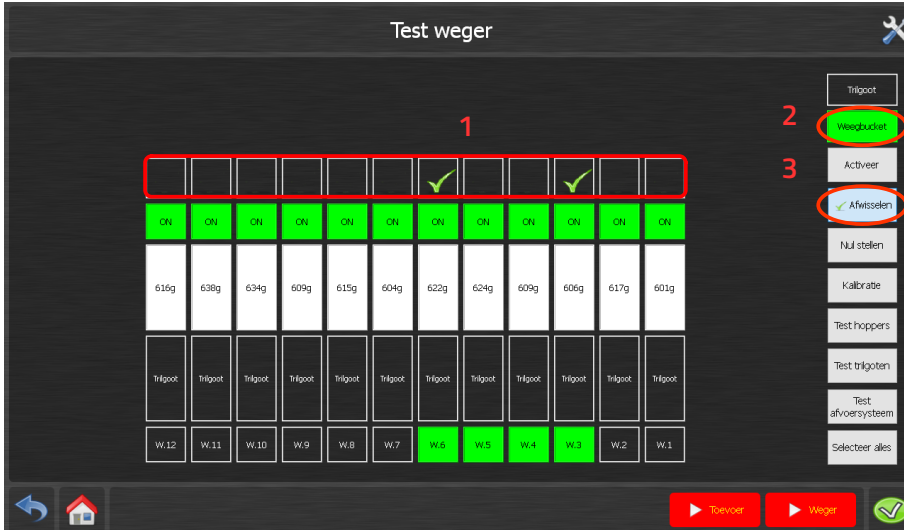
Om meerdere Weegschalen tegelijkertijd te openen, selecteer eerst de kanalen waarvan de schalen geopend dienen te worden (1). Druk vervolgens op weegbucket (2) en op activeer (3) om ze te openen. Druk nogmaals op activeer (3) om ze weer te sluiten.

# Afwisselen

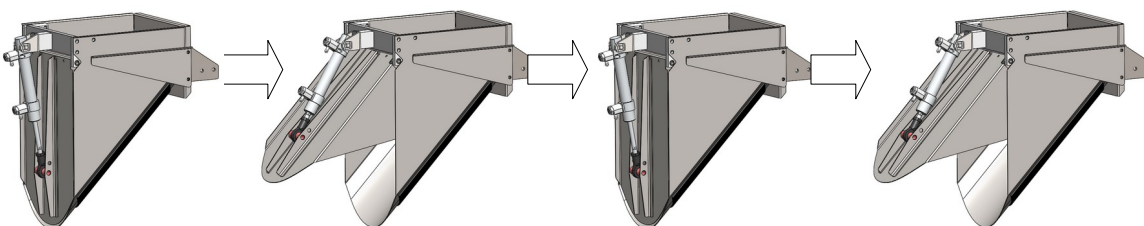
Hoofdmenu>opties>Test (enkel voor technuten)



Afwisselen wordt gebruikt om de open/dicht snelheid van de Weegschalen af te stellen. Door ze allemaal gelijktijdig open en dicht te laten gaan kan men eenvoudig zien welke schaal bijgesteld moet worden.



Selecteer tussen welke kanalen afwisselen gewenst is (1). Selecteer weegbucket en druk op afwisselen. De Weegschalen openen en sluiten met een korte interval van ongeveer een seconde, zolang afwisselen actief is. Druk nogmaals op afwisselen om te stoppen.





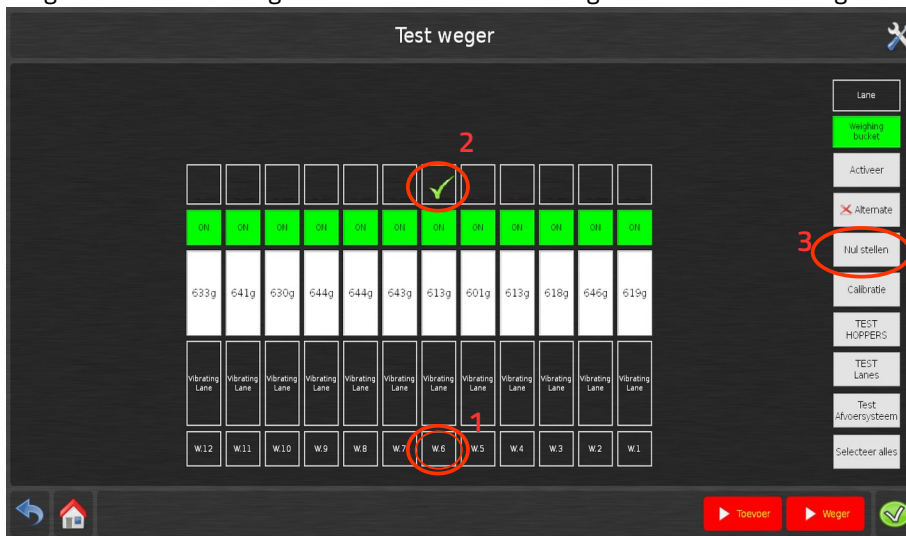
## Nulstellen

Hoofdmenu>Opties>Test

ZeroTrack

Als een weegschaal niet meer terug naar nul valt nadat hij gelegeerd heeft, verwijder dan eerst vastzittend vuil. Neem de schaal af en stel hem weer af op 0.

Zorg ervoor dat de Weegschaal **schoon** is alvorens u gaat nulstellen. De weger dient gestopt te zijn.



Open de Weegschaal (1), sluit de Weegschaal (1). selecteer het kanaal dat u wilt nulstellen (2). Druk op nulstellen (3).

### Nulstel fout

In de statusbalk wordt weergegeven of de desbetreffende weegeenheid juiste gewichten weergeeft. Is dit niet het geval dan staat er een melding in de statusbalk.

N-Z: not zeroed. Wanneer het programma niet heeft kunnen nulstellen. Probeer nogmaals nul te stellen.  
 Z-F: zero track failure. Wanneer het programma gewicht detecteert terwijl de schaal leeg zou moeten zijn.  
 Zorg ervoor dat de schaal leeg en schoon is. Overweeg een kalibratie.

N-Z

Z-F

# Kalibratie

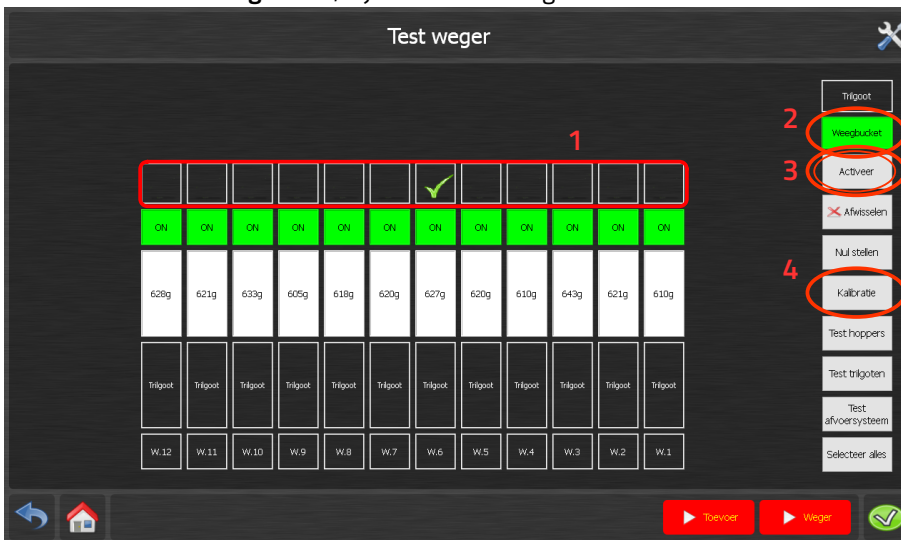
Hoofdmenu>opties>test *(enkel voor technuten)*



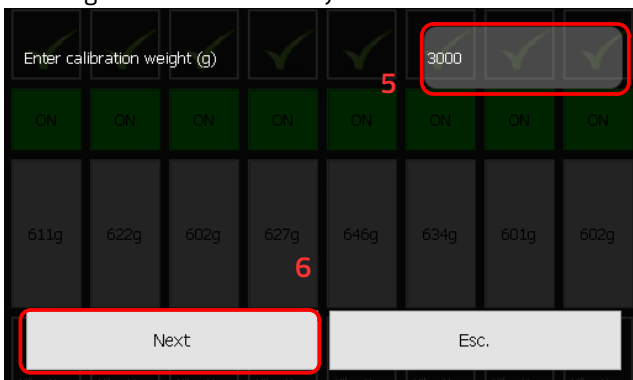
Calibrate

Zorg ervoor dat de Weegschalen **goed schoon** zijn, alvorens u gaat kalibreren. Selecteer de te kalibreren kanalen (1), druk op weegbucket (2) en twee keer op activeer (3, open en dicht). Druk vervolgens op kalibreren. (4)

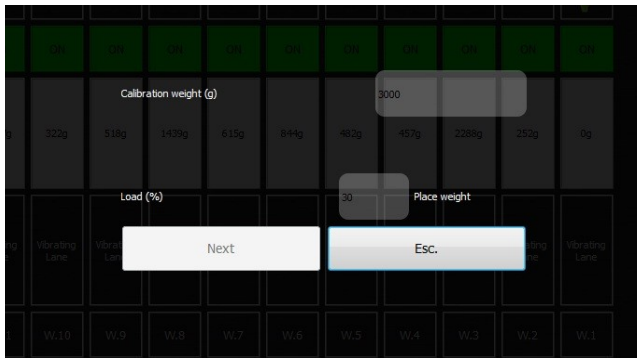
Gebruik een **kalibratiegewicht**, bij voorkeur 5000gram.



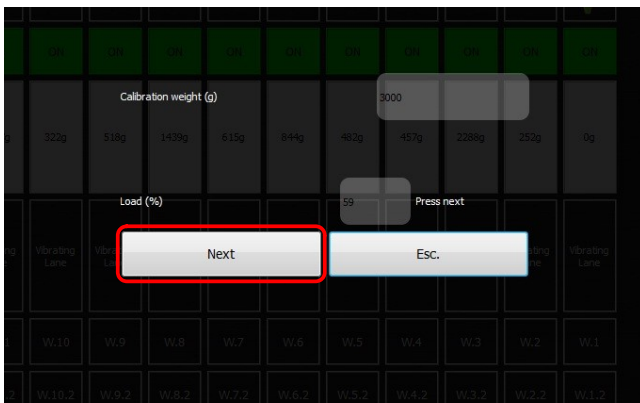
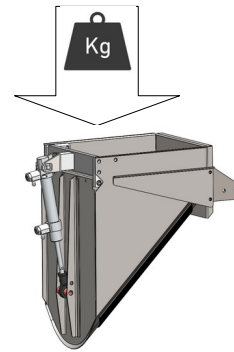
Het volgende scherm verschijnt.



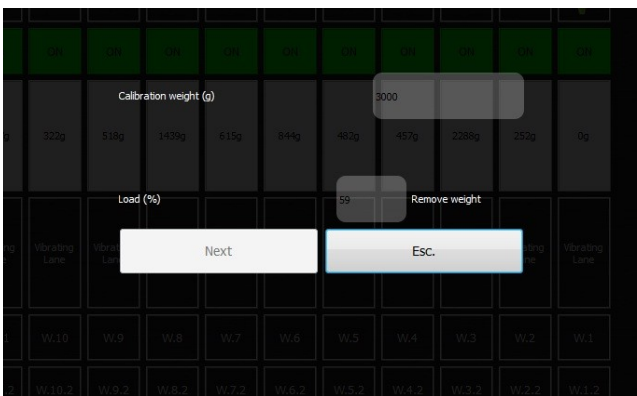
Voer het gebruikte kalibratiegewicht in (5) druk op de waarde om het aan te passen. Wanneer het kalibratiegewicht klopt, druk op volgende (6).



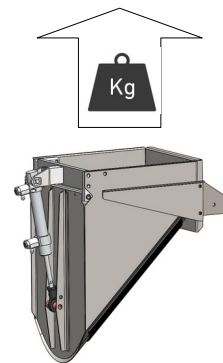
Plaats het kalibreergewicht op/in de Weegschaal.

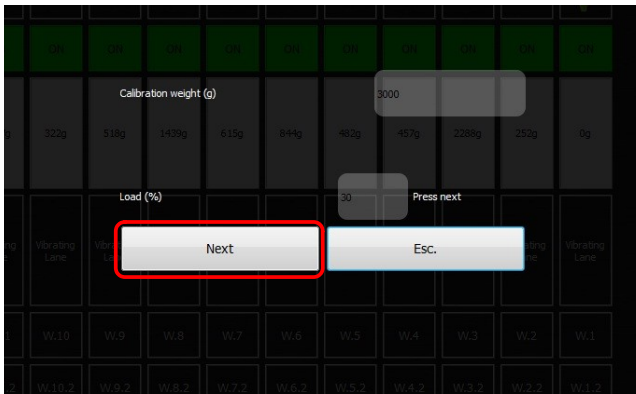


Als het gewicht op de plek is druk op volgende.

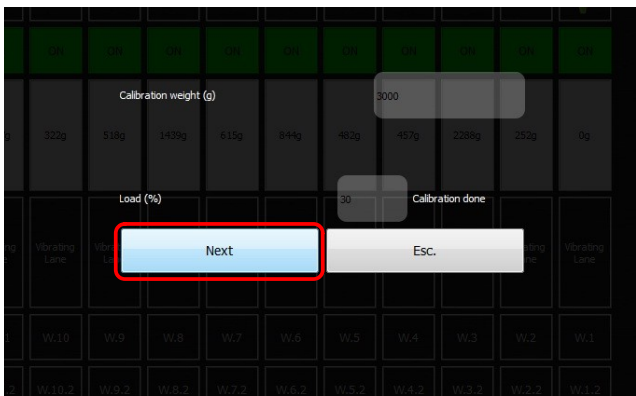


Verwijder het gewicht weer.





Druk op volgende.



Kalibreren voltooid, druk op volgende. De eerste weegschaal is nu gekalibreerd.

Herhaal deze stappen voor alle Weegschalen tot alle weegschalen zijn gekalibreerd.

Wanneer de kalibratie voor alle schalen voltooid is controleer deze door het gewicht nogmaals in alle schalen te leggen en te kijken of de waarden hetzelfde zijn als het kalibratiegewicht.

## Test Hoppers

Hoofdmenu>Opties>Test

Wanneer men op test hoppers drukt, worden de hoppers actief.

The screenshot shows the 'Test weger' interface. It features a grid of 12 hoppers, each with a weight value and a 'Vibrating Lane' label. The weights are: 608g, 640g, 623g, 618g, 620g, 611g, 640g, 606g, 606g, 616g, 608g, 617g. The hoppers are labeled W.12 to W.1 from left to right. A red circle highlights the 'TEST HOPPERS' button in the sidebar, which is currently green. A red number '1' is placed next to the button. The sidebar also includes buttons for 'Lane', 'Weegling Rackfit', 'Activeer', 'Altereer', 'Nul stellen', 'Calibratie', 'TEST Lanes', 'Test Afvoersysteem', and 'Selecteer alles'. At the bottom, there are buttons for 'Terug', 'Weger', and a checkmark.

TEST  
HOPPERS

TEST  
HOPPERS

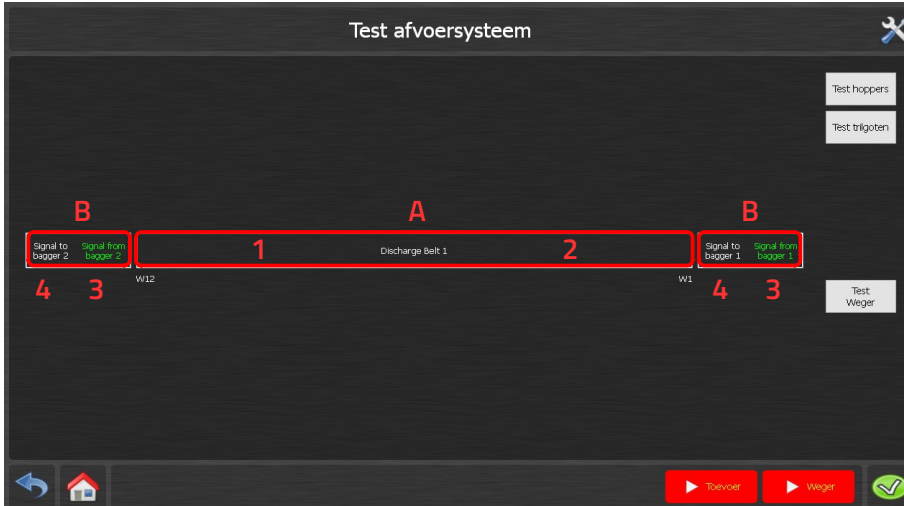
Druk op test hoppers (1) om de hoppers te activeren. De knop kleur groen zolang deze geactiveerd is.

## Test afvoersysteem

Hoofdmenu>Opties>Test>Test afvoersysteem

TEST  
DISCHARGE

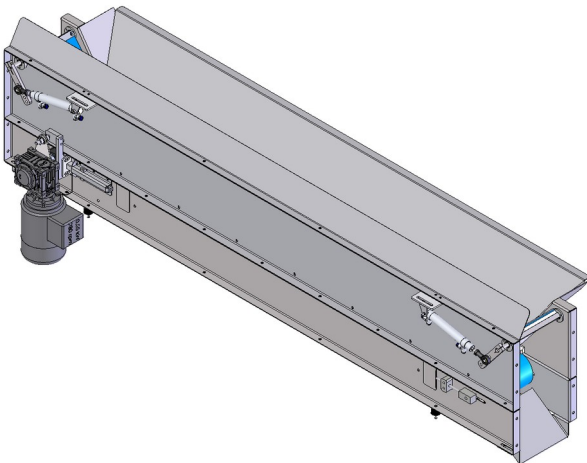
Hier kan de functionaliteit van het afvoersysteem gecontroleerd worden.



**Afvoerband (A)** – De afvoerband kan in beide richtingen geactiveerd worden, links (1) en rechts (2).

**Verpakker signaal (B)** – **Signaal van verpakker naar weger:** Het signaal van de verpakker naar de weger (3) kan worden gecontroleerd, deze kleurt groen wanneer een verpakker aangeeft dat deze gevuld kan worden.

**Signaal van weger naar verpakker:** Ook het signaal naar een verpakker toe (4) kan worden gecontroleerd, deze kleurt groen wanneer men een signaal naar de verpakker toestuurt. Door erop te drukken wordt deze actief (4).



# Presets

Hoofdmenu>Presets

De weger werkt aan de hand van presets. Presets zijn vooraf ingestelde programma's waar alle machine instellingen in staan opgeslagen.



**Maak geselecteerde preset actief** – Zorg dat de weger is gestopt. Kies een preset welke u wilt gebruiken (1). Druk op Oke (2), de geselecteerde preset is nu actief. Bovenaan staat nu "huidige preset: [de door u actief gemaakte preset]".

**Groen** - Navigatie door verschillende presets.

**Blauw** – Eigenschappen van de actieve preset.

**Oranje** – Functies voor technuten, voor het aanmaken, kopiëren en verwijderen van presets.



## Nieuwe preset aanmaken

Hoofdmenu>Presets (enkel voor technuten)



Een nieuwe preset aanmaken doet men door een bestaand preset te kopiëren. Nadat deze is gekopieerd kan men de naam veranderen.



**Preset kopiëren** – Selecteer de preset die u wenst te kopiëren (1). Druk op geselecteerde preset kopiëren (2).



Wanneer u een preset kopieert verschijnt het volgende scherm. Automatisch staat in het veld het eerstvolgende volgnummer. Behoud dit nummer wanneer u een nieuwe preset wilt aanmaken, wanneer u een oude preset wilt vervangen, vul dan hier het nummer van de te vervangen preset in; zie presetnummer (3). Druk op OK (4)

**Naam van preset wijzigen** – selecteer de preset waarvan u de naam wilt veranderen (5). Selecteer het naamveld onder de preseteigenschappen (6). Een invulveld verschijnt, hernoem de preset. Sla de gemaakte wijzigingen op (7).

Vergeet niet om wijzigingen op te slaan





## Wijzig huidige preset

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken



U kunt alleen de instellingen van de huidige preset wijzigen. Zorg ervoor dat u de preset die u wilt wijzigen dus instelt als huidige preset.



**Stel preset in als huidige preset** – Zorg ervoor dat de weger gestopt is. Selecteer de preset die u wilt wijzigen (1). Druk op Oke (2).

**Preset wijzigen** – Zorg ervoor dat de weger gestopt is. Druk op geselecteerde preset bewerken, om de huidige preset te bewerken.

## Niveau controle

Hoofdmenu>Presets>Geselecteerde preset bewerken

Wanneer niveau controle aan staat, reageert de toevoerband op de hoeveelheid product in de hoppers van de weger.



**Niveau controle AAN** – De weger stopt met storten als de hopperschalen te weinig product hebben.

**Niveau controle UIT** – De weger blijft doorgaan met storten, zelfs als de hoppers leeg zijn, dit kan resulteren in ongelijkmatig verdeeld product. Goed om de weger leeg te draaien.

Vergeet niet om wijzigingen op te slaan



## Toevoerband

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

De toevoerband brengt product in de hoppers. Er zit een vertraging op de signalen om ervoor te zorgen dat deze oneffenheden eruit filteren. Bij een te korte vertraging reageert de toevoer

Toevoerband:	
Start vertraging	500 ms <span style="float: right;">1</span>
Stop vertraging	1100 ms <span style="float: right;">2</span>

**1-Start vertraging** – Tijd dat de toevoerband wacht na een hoog signaal. Langer is rustigere werking, maar ook langzamere reactie.

**2-Stop vertraging** – De tijd dat de toevoerband door blijft lopen na een hoog signaal. Langer is rustigere werking maar ook een grotere hoeveelheid extra product in de hoppers.

## Doseer hopper

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

Het product valt van de toevoerband in de hopper. De hopper zorgt middels trilling voor een gelijkmatig verdeeld product over de trilgoten.

Doseer hopper:	
Looptijd	250 ms <span style="float: right;">1</span>
Start interval	2 <span style="float: right;">2</span>

**1-Looptijd** – De looptijd is de tijd dat de hopper actief is, te lang betekent teveel product op de trilgoten, te kort betekent te weinig product op de trilgoten.

**2-Start interval** – eens per [aantal] cycli draait de hopper mee. Als hier een 1 staat is de hopper elke cycli actief.

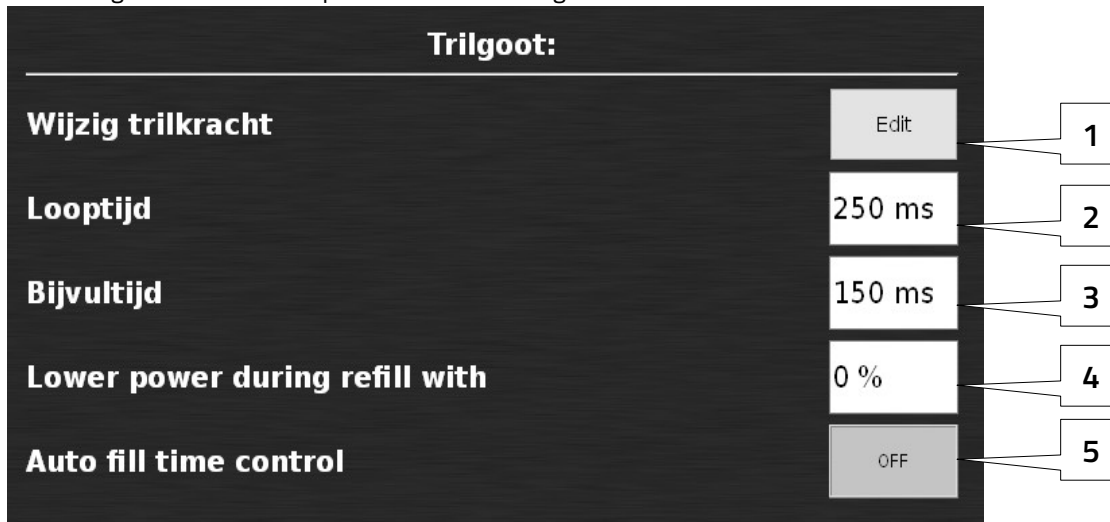
Vergeet niet om wijzigingen op te slaan



## Trilgoot

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

Trilgoten transporteren het product van de hoppers naar de Weegschalen middels trillingen. De looptijd bepaald voor een groot deel hoeveel product er in de Weegschalen valt.



**1-Wijzig trilkraft** – Opent een menu waarin per trilgoot de trilkraft kan worden gewijzigd. Meer kracht is meer verplaatsing, maar teveel kracht kan de trilgoten doen klapperen.

**2-Looptijd** – Tijd dat de trilgoten actief zijn tijdens het vullen van de Weegschalen.

**3-Bijvultijd** – Wanneer de weger geen geschikte combinatie kon vinden, worden sommige Weegschalen een beetje bijgevuld, tot de weger wel een geschikte combinatie kan vinden.

**4-Lower power during refill with** – Tijdens het bijvullen is het soms wenselijk, vooral bij klein product, om met minder trilkraft bij te vullen. 10% betekend dat de trilgoot 10% minder hard trilt dan normaal.

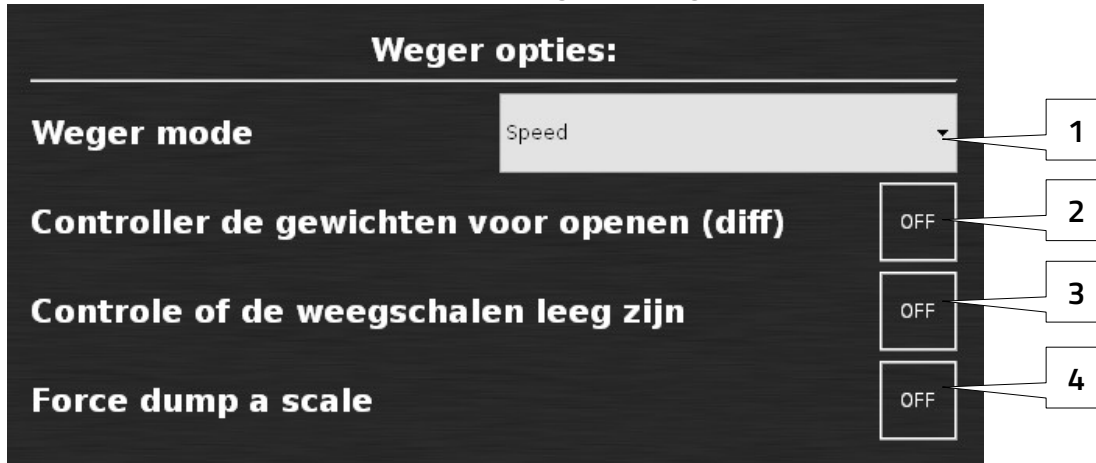
Vergeet niet om wijzigingen op te slaan



## Weger opties

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

Dit zijn opties welke invloed hebben op de werking van de weger.



**1-Weger modus** – De weger kan in verschillende modi draaien, adjustable accurate en speed.

Adjustable accurate, alle Weegschalen worden gebruikt om het eindgewicht te berekenen, de meest nauwkeurige modus maar minder snel.

Speed is een snellere modus, maar hierbij worden de laatst gebruikte Weegschalen niet gebruikt in de nieuwe calculatie, waardoor deze modus minder accuraat is.

**2-Controleer de gewichten voor openen** – deze extra controle kan de nauwkeurigheid van de weger verbeteren, maar maakt de weger minder snel.

**3-Controleer of de weegschalen leeg zijn** – De Weegschaal blijft even openstaan tot deze geen gewicht meer registreert. Maakt de weger langzamer, alleen aanzetten bij product dat de neiging heeft in de Weegschalen te blijven zitten.

**4-Geforceerde dump** – Dwingt de weger om een schaal te storten, ook al is de combinatie niet de best mogelijke. Voorkomt dat bepaalde verse producten te lang in een Weegschaal zitten en zorgt dat alle kanalen goed blijven doorstromen.

Vergeet niet om wijzigingen op te slaan



## Gewichtsinstellingen

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

Hier kunnen de gewichtsinstellingen van de weger worden ingesteld.



1-Reset teller – vernieuwd de tellerstand. De weger begint opnieuw met aftellen van de batch.

2-Terug teller – Voor het afwegen van een bepaalde batchgrootte. De weger stopt na [aantal] stortingen.

3-Eind gewicht – Vul hier het gewenste eindgewicht in.

4-Tolerantie – Vul hier het maximaal toegestane overgewicht in.

5-Bijvul gewicht – De weger vult de Weegschaal bij zolang deze waarde nog niet overschreden is.

6-controleer het maximale gewicht dat gestort mag worden – Wanneer een gewicht gestort wordt dat deze waarde overschrijdt, wordt het niet naar de verpakker verstuurd. Standaard uit

### Terugteller

Wanneer je een nieuwe batch begint met een teller, druk dan eerst op reset teller (1). Zet daarna de teller aan (2). Geeft daarna aan hoeveel stortingen u wilt maken (2b).

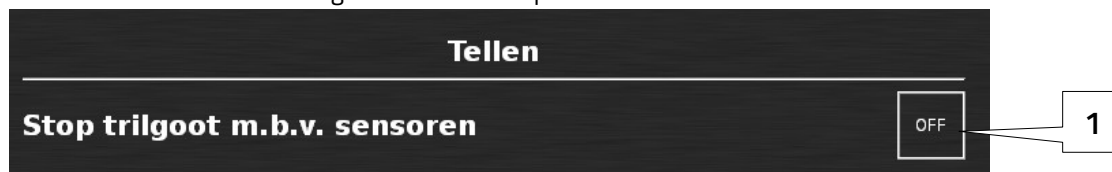
Vergeet niet om wijzigingen op te slaan



## Tellen

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

Deze functie laat in elke Weegschaal een enkel product vallen.



De trilgoot stopt op het moment dat de sensor een product registreert.

## Weegschaal

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

Hier kan de opentijd van de Weegschalen worden ingesteld, tevens de manier van storten.



1- **Opentijd** – De tijd dat de klep van de Weegschaal open staat. Bij een te korte tijd kan er product in de Weegschaal achterblijven na een storting.

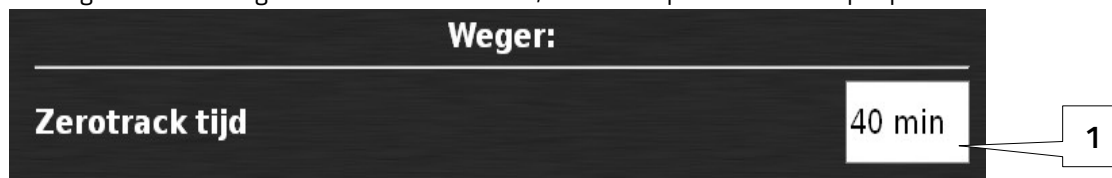
2- **gedeelde stort van de weegschalen** – Gebruik deze optie voor grote gewichten [+15kg]. De Weegschalen gaan niet allemaal tegelijk open maar kort na elkaar, om de motor van de afvoerband niet te zwaar te belasten.

3- **maximale capaciteit** – Afhankelijk van de opentijd. Dit geeft aan in hoeverre de cyclustijd wordt beïnvloed door deze instelling.

## Weger

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

De weger heeft een ingebouwde nulstel functie, om te compenseren voor ophopend vuil.



1- **Zerotrack tijd** – Na de ingestelde tijd worden weegschalen opnieuw op nul gesteld.

Vergeet niet om wijzigingen op te slaan



## Afvoer banden

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

De afvoerbanden voeren het product af, nadat de weger het gestort heeft. De looptijd van de afvoerbanden is vaak bepalend voor de cyclustijd van de weger.



1-Afvoerbanden gebufferd – gebruikt de afvoerband als buffer. Niet voor gewichten boven 10KG gebruiken.

2-looptijd – De tijd dat de afvoerband loopt om alle product er af te draaien. Te kort, product blijft achter op de band. Te lang, langere cyclustijd.

3-maximale capaciteit – Afhankelijk van de opentijd. Dit geeft aan in hoeverre de cyclustijd wordt beïnvloed door deze instelling.

## Verpakker

Hoofdmenu>presets>geselecteerde preset bewerken

Hier kunnen verpakkers in- en uitgeschakeld worden.



Als een verpakker op AAN staat zal de weger hiernaartoe storten, wanneer de weger er een signaal van krijgt.

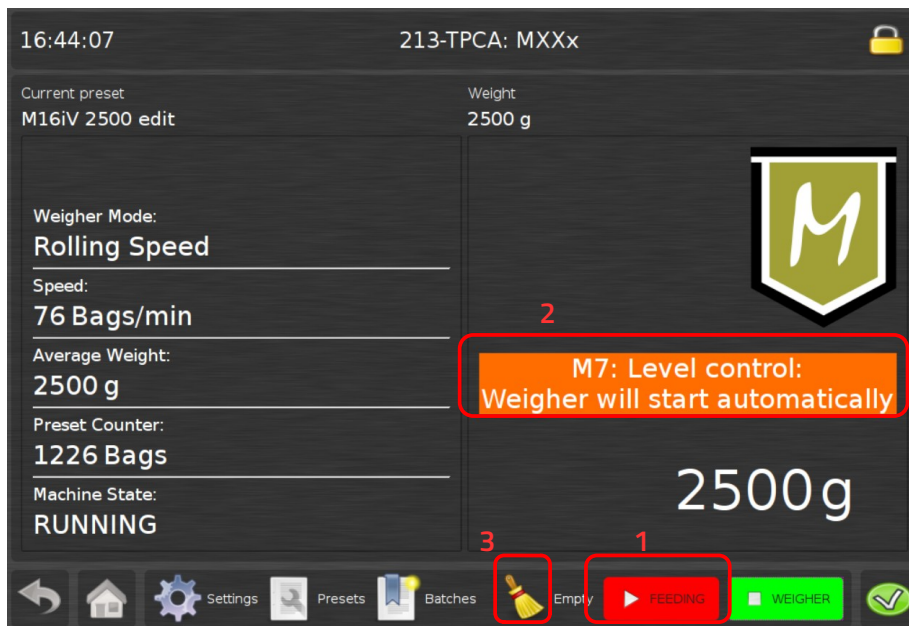
# Leegdraaien

Als u de machine leeg wilt draaien dan kan dat door op het bezempje rechtsonder in beeld te drukken. Alleen is deze functie niet altijd beschikbaar. De weger moet eerst herkennen dat deze leeg raakt. Hiervoor zijn twee methodes.



## Methode 1

Deze methode is alleen mogelijk als de weger over niveau controle beschikt. (Hoofdmenu>presets>wijzig huidige preset>niveau controle)



Zet de toevoer uit, terwijl de weger aanblijft (1).

De hopper raakt nu langzaam leeg. Niveau controle herkent dat deze leeg is en zal op een gegeven moment een bericht geven (2).

Na een paar seconden zal onderaan het bezempje verschijnen. Druk hierop om de weger leeg te draaien (3).



## Methode 2



Zet toevoer uit, maar laat de weger doordraaien (1).

De weger blijft storten, maar raakt langzamerhand leeg.

Op een gegeven moment is er te weinig product in de Weegschalen om een geschikte combinatie te maken, de weger zal eerst proberen om de Weegschalen bij te vullen.

Als de weger na 10 keer bijvullen nog steeds onvoldoende product heeft om een combinatie mee te maken verschijnt er een bericht in beeld dat de weger leeg is (2).

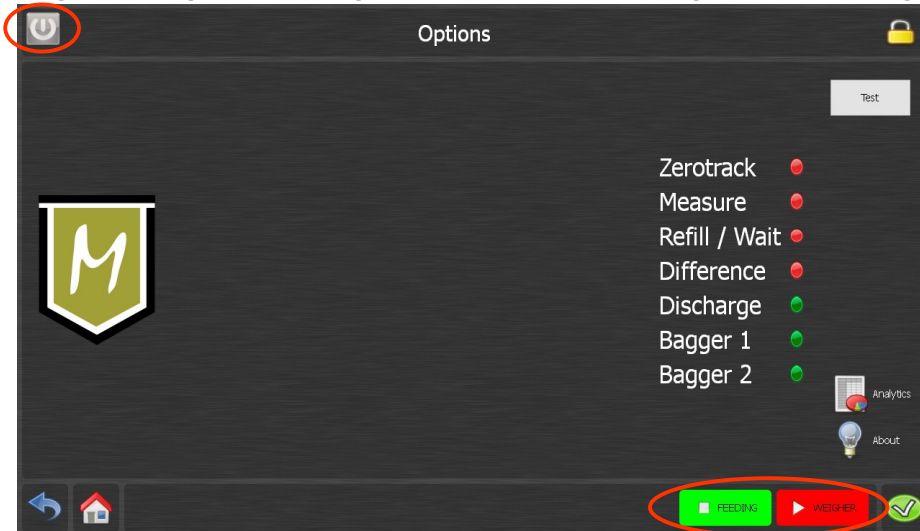
Nu kunt u op leegdraaien drukken (3).

# Weger uitzetten

Hoofdmenu>opties>uitzetten



Zorg dat de weger en toevoer gestopt zijn, anders kan de weger niet worden uitgezet.



Als een van beiden nog aanstaat kan de weger niet worden uitgezet.



Zorg dat de weger en toevoer gestopt zijn (1).

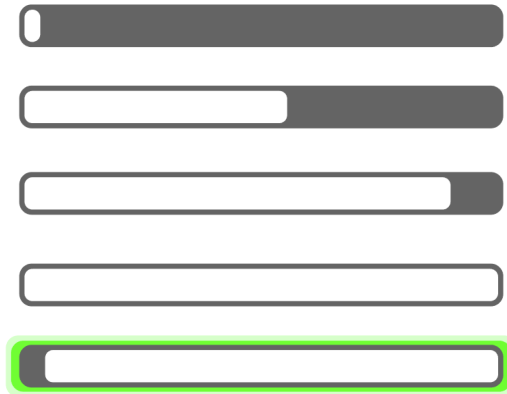
Druk op uitzetten (2) om de weger uit te zetten.

In het scherm verschijnt de mededeling “**Weger uitzetten?**” Druk nogmaals op uitzetten om de weger uit te zetten.



Het scherm wordt wit en er staat een laadbalk in. Wacht tot de laadbalk klaar is. De witte balk vult het veld geheel in tot aan de linkerkant een klein stukje grijs verschijnt.

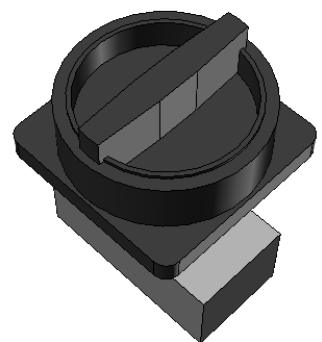
Processing:



Als de laadbalk klaar is, kan de weger worden uitgezet.



De weger kan worden uitgezet. Draai de hoofdschakelaar om.



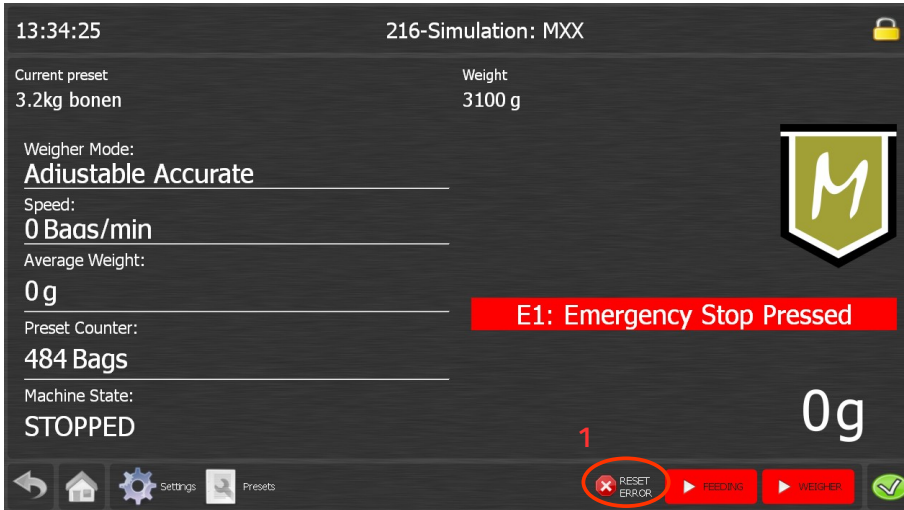
# Foutmeldingen

Er zijn twee soorten meldingen, foutmeldingen en mededelingen. Foutmeldingen zijn in een rood venster weergegeven. Mededelingen zijn in een oranje veld weergegeven.

## Reset error



Wanneer er een foutmelding is, stopt de weger. De weger kan niet worden gestart bij een foutmelding.



**Reset error** – Om een foutmelding te verwijderen druk op reset error (1).

**!! Zorg er eerst voor dat de fout verholpen is !!**  
zie hoofdstuk troubleshoot

Om veiligheidsredenen start de weger altijd in error modus. Op deze manier kan men niet zomaar de weger starten maar moet men eerst bewust de machine uit error modus halen. Op het scherm staat dat de noodstop ingeschakeld is, dit hoeft bij opstarten niet het geval te zijn. U kunt in dat geval gewoon op RESET ERROR (1) drukken om de machine in gebruik te nemen.

## Troubleshoot

Hieronder staat een lijst met meldingen en de daarbij behorende oorzaken en oplossingen.



Er zijn twee soorten meldingen:

**Foutmeldingen**, foutmeldingen worden weergegeven met code E1,E2, ect. Wanneer een foutmelding verschijnt stopt de weger, de fout moet worden verholpen en RESET ERROR is vereist.

**Meldingen**,

Wordt weergegeven als W1..... W13. Wanneer deze melding wordt weergegeven, is er geen actie benodigd, de machine zal zijn cyclus afmaken.

type	Melding	Oorzaak	Oplossing
E1	Noodstop is ingedrukt	Noodstop is ingedrukt, of machine is net aangezet.	Trek aan de noodstop om deze te ontgrendelen.
E2	Thermisch overbelast	Een van de thermische relais of frequentieregelaars heeft de machine gestopt.	Controleer relais, controleer motoren, controleer frequentieregelaars.
E3	Luchtdruk laag	Luchtdruk is beneden het minimaal vereiste niveau gekomen.	Controleer pneumatiek, compressor
E4	Weger leeg	Er is niet genoeg product om een goede combinatie mee te maken.	Controleer hopperbak, vulsensoren, en toevoerband.
E5	Geen combinatie	Er is te weinig product in de Weegschalen om een combinatie te kunnen maken.	Zet toevoer aan, of ga leegdraaien
E6	Preset fout	Het presetprogramma is corrupt	Neem contact op met uw dealer.
E7	Weegschalen uitgeschakeld	Weger geregistreerd gewicht in de Weegschaal terwijl deze leeg zou moeten zijn.	Controleer in het test menu, welke Weegschaal het betreft. Kijk of deze leeg is. Controleer of ergens een blokkade is. Zet de Weegschaal weer aan. Open en sluit de Weegschaal en voer een nulstelling uit.
E8	Te weinig weegschalen beschikbaar.	Een instellingsfout.	In de preset, verlaag het minimaal benodigde aantal weegschalen dat nodig is om een combinatie mee te maken.
E9	Verdeelband niet in positie!	De verdeelband is niet in de juiste positie. Sensor is niet actief.	Zet verdeelband op juiste plek en vergrendel deze. Controleer sensor.
E10	Rapid linear divider is niet in positie	Rapid linear Divider is niet in positie	Zet RLD in positie en vergrendel deze. Controleer RLD, op achtergebleven product, controleer sensoren.
E11	Afvoerband niet in positie	Afvoerband sensor is niet actief.	Zet afvoerband in positie. Controleer sensoren.
E12	Gewichtscombinatie overschrijdt maximum	Het maximale gewicht in een Weegschaal is bereikt	Verwijder overgewicht uit Weegschaal. Of ga gewoon verder met overgewicht.
E13	Dividerflap niet in positie	Een van de sensoren is niet actief.	Controleer of er een blokkade is. Controleer sensoren.
E14	Communicatie error	Geen communicatie met	Herstart de weger.

	frequentieregelaar	frequentieregelaar.	
E15	Afvoerband flap niet in positie	flap staat open	Verwijder blokkade en sluit deze. Controleer sensor
E16	Weegschaal geblokkeerd	Weegschaal deur sensor niet actief	Verwijder blokkade. Controleer sensor
E	Unknown Error!		
M1	Slechte combinatie	Weger kon geen combinatie beneden de tolerantie vinden. Waarschijnlijk teveel product in de weegschalen	Als blijft voordoen, verlaag vultijd trilgoten. Verhoog tolerantie
M2	Wacht op meer schalen	Geen geschikte combinatie gevonden met beschikbare weegschalen. Waarschijnlijk te weinig product in de Weegschalen	Als blijft voordoen, verhoog vultijd trilgoten
M3	Bijvullen	Geen geschikte combinatie gevonden. Te weinig product in de weegschalen	Als blijft voordoen, verhoog vultijd trilgoten
M4	Wacht op verpakker	Geen vulsignaal van verpakker. Verpakker is nog bezig	Controleer verpakker, controleer verbinding met verpakker
M5	Verschil in gewicht	Er zit verschil tussen gewogen gewicht en gecontroleerd gewicht. Sluit de doseerflap goed af?	Controleer doseerflappen. Controleer vultijd en trilkracht.
M6	Zero-track failed	Weegschaal kon niet nulstellen. Weegschaal vuil? Of achtergebleven product?	Maak weegschaal schoon en verwijder vastzittend product. Opnieuw nulstellen.
M7	Toevoer laag	Niveau controle detecteert te weinig product in hoppers	Wacht op product. Controleer toevoerband. Controleer sensoren
M8	Schalen uitgeschakeld	Schaal kon meerdere malen niet nulstellen en is nu uitgeschakeld.	Controleer in TEST menu om welke schaal het gaat. Zorg dat de schaal leeg en schoon is. Controleer open/dicht functie. Zet de schaal weer aan en doe een nulstelling.
M9	Schaal [nummer] is geblokkeerd	Blokkade deur wil niet sluiten. Sensor niet actief	Verwijder blokkade. Als probleem blijft voordoen, verhoog opentijd weeg bucket in presets.
M10	Communicatie error frequentieregelaar.	Communicatie met frequentieregelaar verloren.	Herstart de weger.
M11	Externe stop is ingedrukt	Externe stop heeft machine gestopt.	Controleer waarom de machine gestopt is.
M12 weeg modus	Schaal [nummer] heeft maximaal gewicht bereikt	Maximaal gewicht is overschreden	Controleer instellingen. Vultijd trilgoten, bijvultijd trilgoten.
M12 tel modus	Schaal [nummer] heeft maximaal aantal bereikt	Maximaal aantal is overschreden	Controleer instellingen. Vultijd trilgoten bijvultijd trilgoten.

# Onderhoud en Garantie

**MACHINE MOET UITGESCHAKELD ZIJN  
VOEDING MOET ONDERBROKEN ZIJN  
LUCHTTOEVOER MOET ONDERBROKEN ZIJN EN MACHINE DRUKLOOS**

Hogedrukreinigers zijn te krachtig en kunnen leiden tot beschadigingen aan de machine! Wees voorzichtig bij het schoonmaken in de buurt van de weegcellen, zodat hier geen stof in terecht komt.

Voorkom beschadigingen aan de weegschalen, banden en trilgoten, ga hier nooit op staan en voorkom veel kracht op deze onderdelen.

Spoelen van de trilgoten en doseerhopper platen kunnen heet zijn na gebruik, wacht tot deze zijn afgekoeld voordat er onderhoud aan deze onderdelen uitgevoerd gaat worden.

Wanneer onderdelen zijn versleten of beschadigd, vervang deze dan met originele onderdelen.

De volgende tijdsgerelateerde gegevens zijn gebaseerd op een shift van 8 uur per dag, 5 dagen per week.

## Dagelijks onderhoud (elke 20.000 cycli)

Doseer hoppers:	Rubber flap schoonmaken
Trilgoten:	Schoonmaken afschrapen met kunststof krabber indien nodig.
Doseer flappen:	Afnemen met een vochtige doek
Weegschaal:	Schoonmaken afschrapen met kunststof krabber indien nodig. Ook de ruimte tussen de weegschalen zorgen dat hier niets tussen zit.
Afvoerband	Schoonmaken
Pneumatiek:	Controleer op luchtverlies en repareer indien nodig

## Wekelijks onderhoud (elke 100.000 cycli)

Trilgoten:	Verwijder vuil tussen verenpakketten met blaaspistool
Weegschaal:	Verwijder vuil tussen weegschalen met blaaspistool
Pneumatiek:	controleer automatische vochtafscheider.

## Maandelijks onderhoud (elke 250.000 cycli)

Doseer hopper:	Controleer werking, verenpakketten op breuk, vervang indien nodig
Trilgoten:	Controleer werking, verenpakketten op breuk, vervang indien nodig
Doseerflappen:	Controleer werking, staat van de flappen, staat van cilinders, stel bij indien nodig, vervang indien nodig
Weegschalen:	Controleer werking, staat van cilinders, staat van lagers, open en sluitsnelheid
afvoerband:	Controleer band spanning, controleer motor aandrijving (ketting/snaar) controleer uitlijning van de band of deze nergens aanloopt

Elektriciteit: Controleer kabels of deze nergens aanlopen, slijtage vertonen, bekneld raken  
vervang indien nodig

## Jaarlijks onderhoud (elke 1.000.000 cycli)

Doseer hoppers: Controleer bevestigingspunten en rubbers  
 Trilgoten: Controleer bevestigingspunten en rubbers  
 Doseerflappen: Controleer flappen op breuk/slijtage, controleer of alles goed vast zit  
 Weegschalen: Laat weger door erkend bedrijf kalibreren  
 controleer bevestigingspunten  
 Afvoerband: Controleer band en flappen op scheuren, ververs olie motor, ketting invetten, lagers  
 invetten, controleer motorrem tussenruimte min 0,4mm max 1mm  
 Pneumatiek: Controleer "soft-start ventiel", Controleer of "pressure switch" bij juiste druk (4.5bar) druk  
 afslaat. Vervang filter.  
 Schakelkast: Controleer of alles goed aangesloten is

## Onderhoudsmonteur

Na elke 800 tot 1000 productie uren, moet een onderhoudsbeurt aan de machine uitgevoerd worden door een gekwalificeerde monteur van de leverancier, of een service-monteur van Manter International bv.

## Garantie en service

Manter kan garantie bieden voor een goed onderhouden machine. Wanneer redelijkerwijs blijkt dat een machine geen of onvoldoende onderhoud heeft gekregen zal Manter geen garantie leveren.

### Reserveonderdelen

Bij het bestellen van reserveonderdelen is het machinenummer benodigd. Dit nummer kan gevonden worden op de sticker op het frame van de weger.



Op snaren, kettingen, riemen en banden wordt geen garantie verleend.



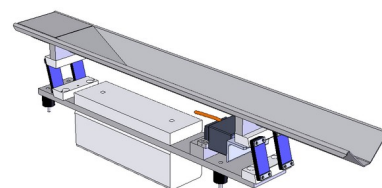
# Machine afstellen

Een goed afgestelde machine werkt efficiënt en gaat lang mee. Wanneer de machine teveel geluid maakt kan het zijn dat de afstelling van bepaalde onderdelen niet goed is.

## Trilgoten afstellen

De trilgoten kunnen onafhankelijk van elkaar worden ingesteld. De trilkracht kan in de software worden gewijzigd.

Het kan zijn dat de trilgoten tegen elkaar aan komen tijdens het trillen, dit maakt lawaai, stel in dit geval de trilgoten minder hard in.



In het hoofdstuk Presets > Trilgoot kunt u zien hoe dit moet.

## Luchtdruk afstellen

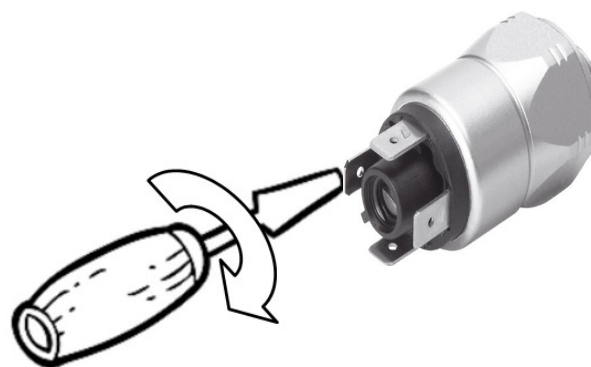
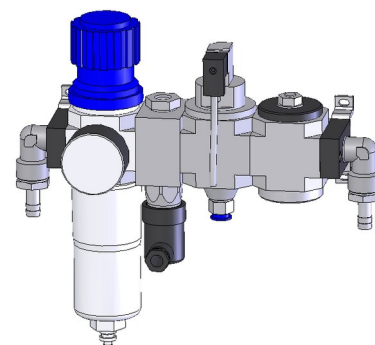
De luchtdrukschakelaar behoort bij  $\pm 4,5$  bar af te schakelen waarna het beeldscherm de melding geeft dat de luchtdruk beneden de 4,5 bar gedaald is.

De schakelaar stelt men als volgt af:  
Verwijder de stekker op de regelaar.

Draai de stelschroef **linksom** wanneer de weger bij een **te hoge** luchtdruk afschakelt.

Draai de stelschroef **rechtsom** wanneer de weger bij een **te lage** luchtdruk afschakelt.

Plaats de stekker terug op de schakelaar.  
Test de werking door de machine opnieuw te starten.



## Cilinders afstellen

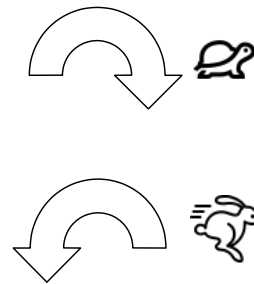
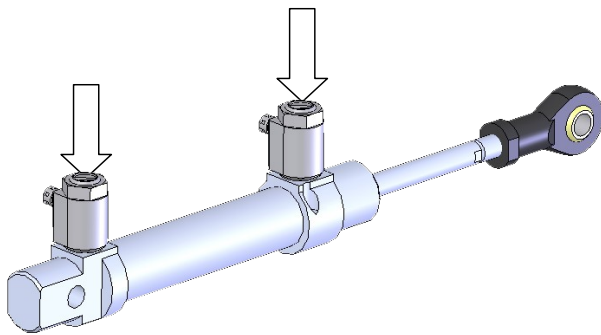
Door cilinders goed af te stellen kan de machine stiller en sneller draaien. De snelheid en de demping van de cilinders kan worden afgesteld.

### Snelheid

De snelheid aanpassen gebeurt met de regelventielen die bovenop de cilinders zitten.

Met de klok mee, is minder snel.

Tegen de klok in, is sneller.

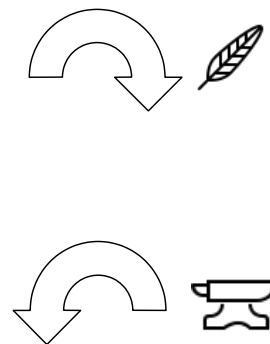
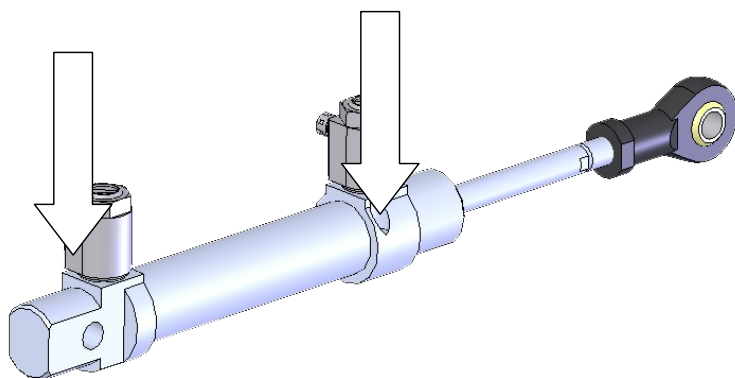


### Demping

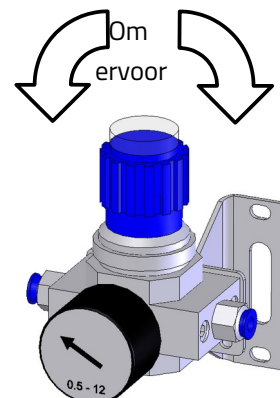
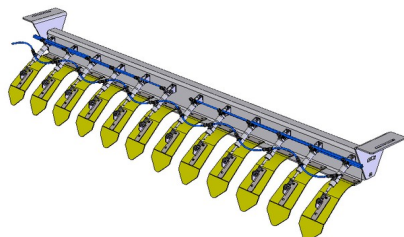
De demping kan aangepast worden met de stelschroeven in de cilinder.

Met de klok mee, is meer demping.

Tegen de klok in, is minder demping.



## Doseerkleppen



te zorgen dat de doseerkleppen het product niet beschadigen, maar toch voldoende kracht hebben om het tegen te houden kunnen deze worden afgesteld.

Draai aan het doseerventiel om de drukkracht aan te passen:

**Meer druk** op het doseerventiel **verlaagt de druk** op de doseerkleppen.

**Minder druk** op het doseerventiel **verhoogt de druk** op de doseerkleppen.

Standaard is dit ventiel afgesteld op 2 bar, dit is echter product afhankelijk.